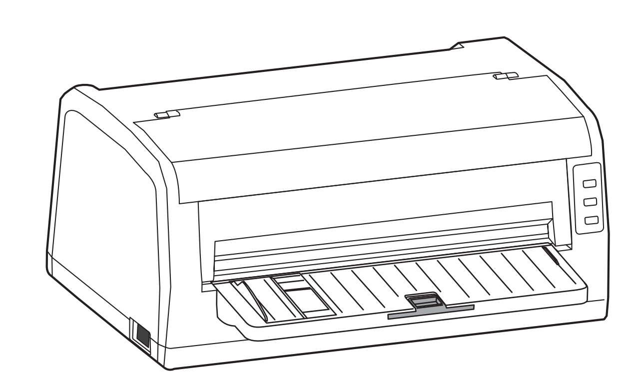


用 户 手 册

TP-635

打印机



安全指导

请在使用本产品前仔细阅读本手册，不要执行本手册中没有明确说明的操作。未经授权的操作会导致错误或意外。制造商对因错误操作而导致打印机出现的任何问题均不负责。

- ❑ 请严格遵守标示在打印机上的所有警告和指导。
- ❑ 如果刚使用过打印机，打印头可能很热，请勿触碰打印头。
- ❑ 安装连续纸的时候不要把手指放在拖纸器左右链轮的链轮盖下面。
- ❑ 请勿带电或用酒精等化学用品清洁打印机。如需清洁，请先把电源插头拔下，用微湿的柔软布料擦拭。
- ❑ 请勿在容易被液体溅到的地方使用打印机。
- ❑ 请勿堵塞机壳上的小槽或开孔。不要把打印机放在睡床、沙发、地毯或其它类似物品的表面，以防堵塞通风孔。如果打印机被置于比较拥挤的环境中工作，应采取相应的通风措施。
- ❑ 打开包装之前，应考虑好放置打印机的位置。应选择一个平稳的台面或坚固的打印机台架，并要确保打印机周围有足够的空间，以便纸张容易进出。
- ❑ 避免与其他大功率电器或容易引起电压波动的电器设备使用同一交流电源插座。
- ❑ 将整个计算机系统远离可能引起电磁干扰的器件，例如扬声器或无线电元件。
- ❑ 请勿把电源线放在容易被踩到的地方。如果电源线或电源插头已破损或断裂，请马上停止使用并更换新部件。
- ❑ 避免把打印机放在温度和湿度变化较大的地方，如：阳光直射、靠近热源、多尘或多油烟的地方。
- ❑ 为防止触电或引起短路，请勿把任何物体从打印机通风孔推入机体内。
- ❑ 请勿自行检修打印机，或打开打印机的外壳，以免触电或产生其它危险。如需检修应找专业维修人员。
- ❑ 在不用打印机时，应关闭打印机电源并拔掉电源线。外接插座应安装在接近打印机的地方。
- ❑ 出现以下情况时，请拔掉打印机电源线，并与专业维修人员联系：

  A：当电缆或插头损坏、磨损时。

  B：当有液体溅入机内时。

  C：当打印机被雨淋湿或进水时。

  D：当遵从操作手册操作，机器却不能正常工作时。

  E：当机器被摔落，造成机壳损坏时。

  F：当打印机特性明显变坏，需要维修时。

注：本手册内容如有更改，恕不另行通知。

* 本产品所有部件均为可回收设计，当用户需要废弃本产品时，本公司负责无偿回收，具体处理方法请联系本公司售后服务部。

目　录

第一章　产品特点

首先感谢您购买 **TP-635** 打印机。它是具有超强的工作能力的 **24** 针平推票据打印机。本打印机针对国内票据市场，做了很多便于用户使用的新功能，内置符合国家标准的 **GB18030** 超大容量的汉字库，在速度，复写能力和适用纸厚方面做精心设计，适用于增值税票、普通发票、窗口行业的票据和连续票据打印。

TP-635 打印机具有以下特点：

- **平推式进纸机构，解决卡纸问题**

  平推式进纸机构可使纸张避免因拖纸器的转动而扭曲变形，在使用多联发票、信封、名信片、标签纸等介质时，均可平顺打印而不易出现卡纸现象。

- **自动进/退纸功能**

  单页纸由打印机前方输入且自动进纸。打印完毕后，纸张会自动送回打印机前端。连续纸安装在拖纸器上，只要按下**进/退纸**键就可将纸自动送至打印位置。打印完毕后，纸张再由前端送出以便撕纸。

- **撕纸功能**

  此功能使连续纸自动送到打印机撕纸位置，以利于打印完毕后对准撕纸线撕纸，实现精确撕纸。

- **退纸功能**

  此功能允许使用者通过控制面板上的简单功能操作键，即可将单页纸/连续纸退出打印机。

- **高图像分辨率**

  最高 360DPI（水平）×360DPI（垂直）的分辨率，图像清晰。

- **产品兼容性**

  兼容 OKI 5530SC 和 Epson ESC/PK2 两种市场通用的打印机仿真命令集。

- **大容量数据缓冲区**

  132 KB 的大容量数据缓冲区将最低限度占用您计算机的时间，允许您的计算机很快释放正在打印的缓冲区给其它工作。

- **内置信函品质的字体**

  内置 Roman, Sans Serif, Courier, Prestige, Script, OCR-B, OCR-A, Orator 等字体，可使您打印出来的文件更漂亮！

- **条码打印功能**

  内置以下标准条码：EAN-13、EAN-8、Interleaved 2 of 5、Matrix 2 of 5、Industrial 2 of 5、Code 39、Code 128 B、Code 128 C、NW-7。

- **操作简易的控制面板**

  控制面板指示当前打印机状态，设置部分的打印功能。除此以外，可利用控制面板进入菜单系统，设置打印机的参数。

- **自动选择数据传输接口界面功能**

  本打印机可配并行接口、以太网接口、USB 接口或串行接口（产品的具体接口配置，以实物为准），可满足用户不同接口传输数据的需求。当打印机接收到不同接口发送的打印数据时，将自动切换到对应的数据传输接口，接收数据并打印输出。

- **压缩打印**

  通过修改打印机菜单系统设置，可以设置压缩打印比例（注意：菜单系统的压缩打印功能设定有效时，高速/超高速打印模式无效）。另外也可通过驱动程序设置压缩打印（只通过驱动程序设定压缩打印时，高速/超高速打印模式的设置仍然有效）。两种途径设置的压缩比例成复合关系。

- **具备断针补偿功能**

  可以设置使用完好的打印针进行断针补偿打印。

- **具备针轮换打印功能**

  可以设置使用多根打印针进行轮换打印表格横线，提高打印头寿命。

第二章　准备工作

2.1 开箱检查

在打印机包装箱内，应具有以下各项：（1）打印机；（2）托纸板；（3）色带盒 JMR123；（4）电源线；（5）随机光盘；（6）接口电缆；（7）简易应用指南；（8）装箱清单；（9）保修卡（如图 2-1 所示）。如有遗漏，请向有关经销商联系。

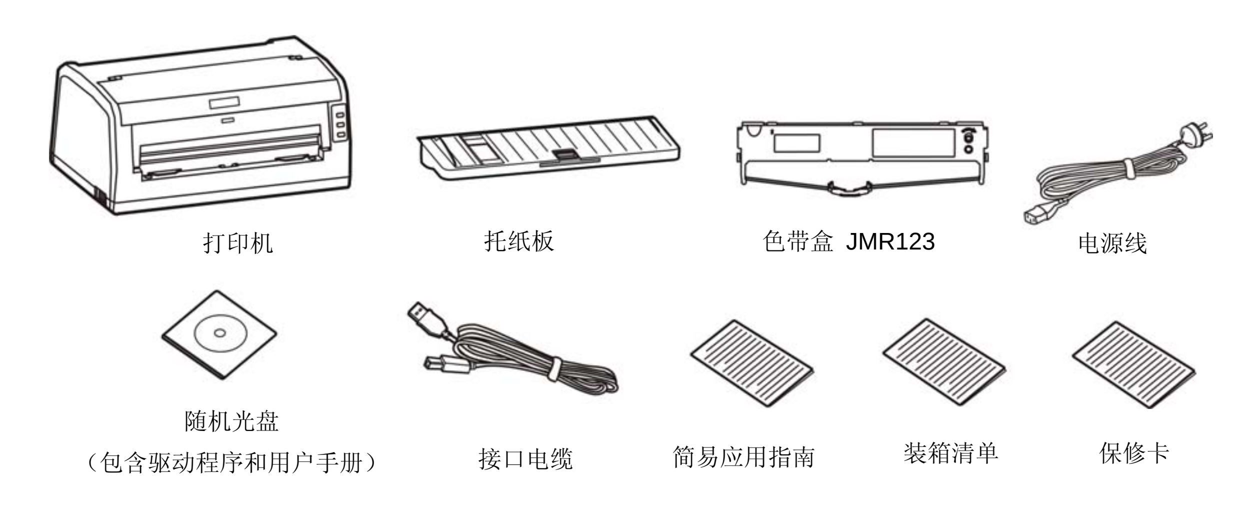


图 2-1 包装箱内打印机包装清单

注意：配件的具体说明，以《装箱清单》为准。如有更改，恕不另行通知。

2.2 拆除保护材料

1. 打开包装箱，取出打印机，撕下打印机外壳四处的纤维胶布（如图 2-2 所示）。
2. 保存好所有包装材料，以便将来运输打印机时使用。

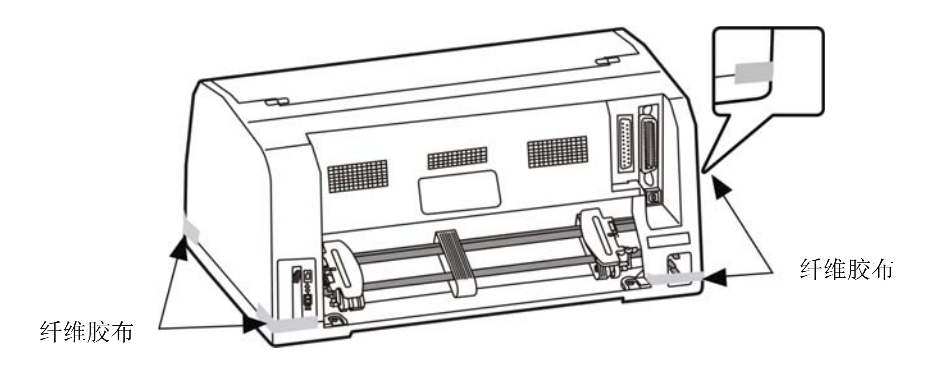


图 2-2 拆除纤维胶布

2.3 识别部件

图 2-3 和图 2-4 标示 TP-635 打印机的主要部份。

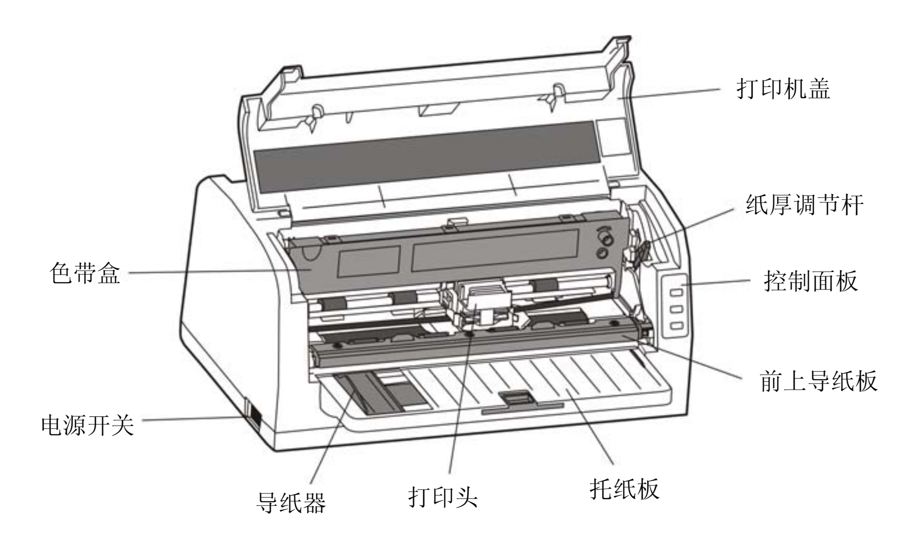


图 2-3 打印机主要部分（前视图）

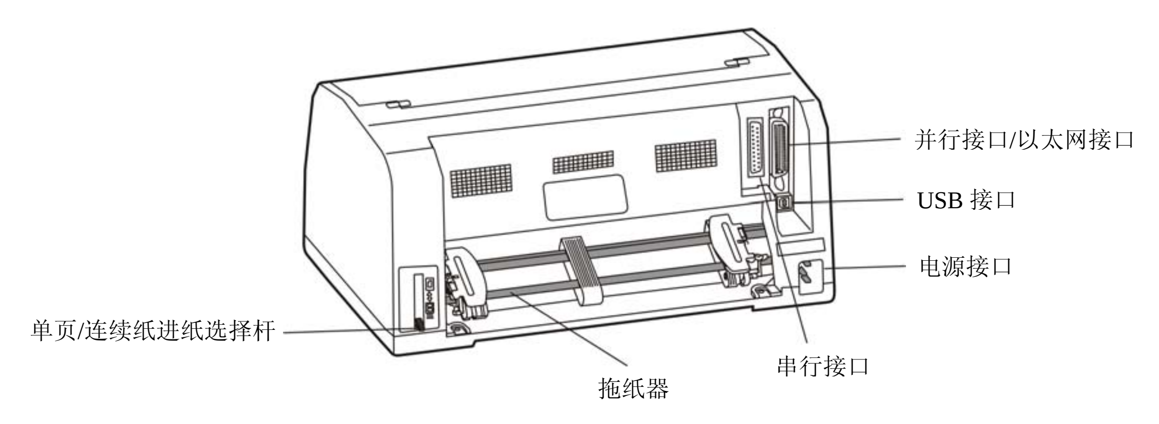


图 2-4 打印机主要部分（后视图）

★ 产品的具体接口配置，以实物为准。

2.4 安装打印机

安装打印机前，请先参考下列原则：

1. 将打印机放在一个平稳的平面上。
2. 请勿将打印机安放在下列地方：
   - 高热、潮湿处；
   - 震动处。
3. 请勿在下列情况下使用打印机：
   - 太多尘土的地方；
   - 布满油或金属灰尘处；
   - 阳光直射处；
   - 容易着水处。

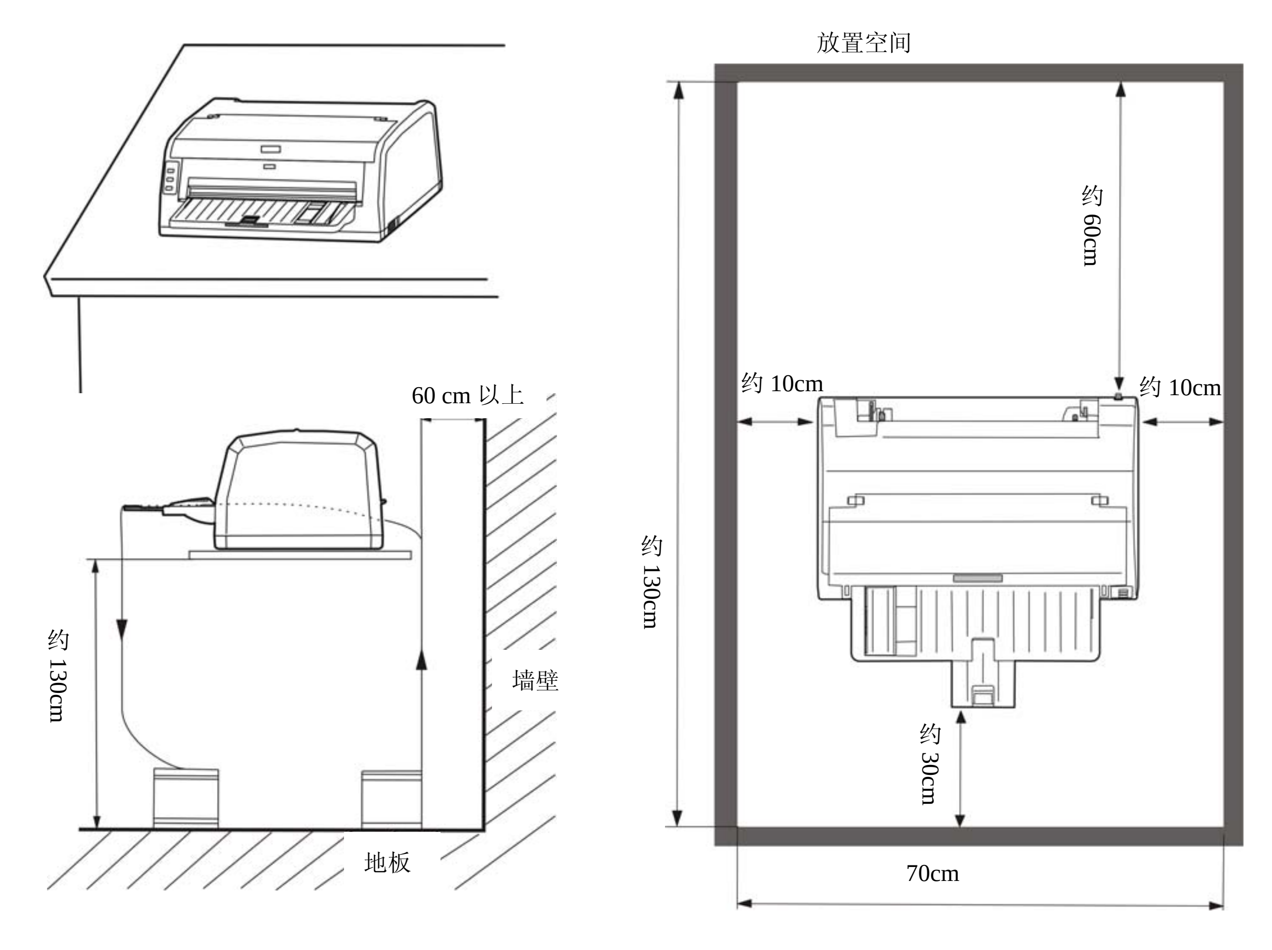


图 2-5 打印机放置

2.5 托纸板安装和拆卸的步骤

2.5.1 安装托纸板

如图 2-6 所示，翻开打印机盖，然后将托纸板上的 A、B、C 处对准打印机上对应的 A、B、C 开槽插下，并按压到位。

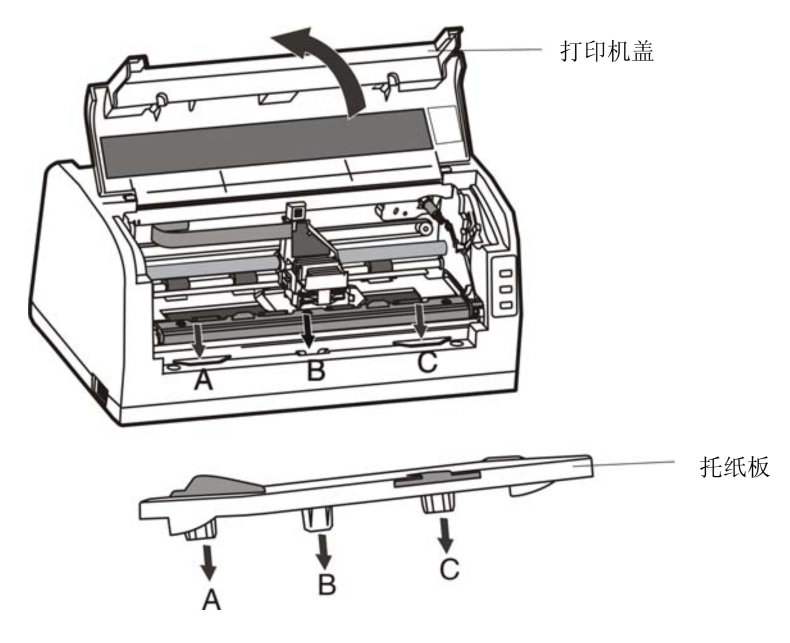


图 2-6 安装托纸板

2.5.2 拆卸托纸板

用手握住托纸板两侧，向上提起，取下托纸板。

2.6 安装色带

1. 确保打印机电源处于关闭状态。
2. 揭开打印机盖。
3. 将纸厚调节杆拔到最高位。
4. 将打印头移到打印机中间。

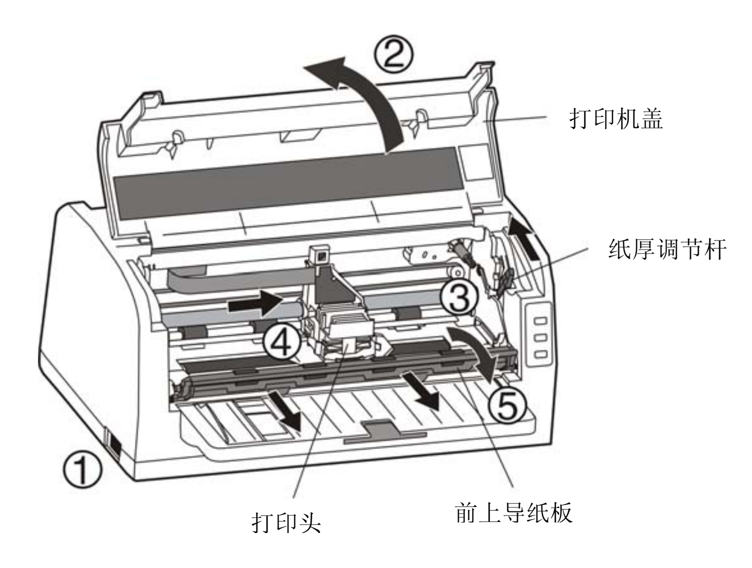


图 2-7 安装色带盒前

注意：**在打印机处于开启状态时，不要移动打印头，否则会损坏打印机。此外，如果刚使用过打印机，打印头可能很热，此时请勿触碰打印头。**

5. 拉出前上导纸板，并向上翻转。
6. 取出色带盒，将有旋钮的一面朝向自己，按箭头方向旋转色带盒旋钮，绷紧色带芯，以便于安装。

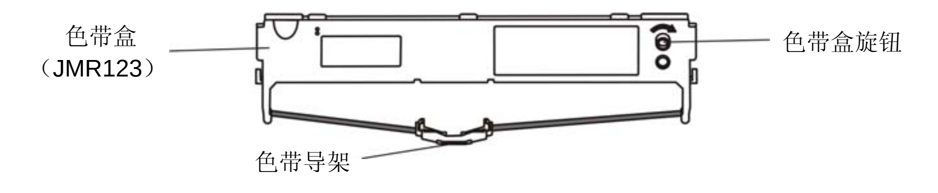


图 2-8 色带盒

7. 如 2-9 图所示，抓住色带盒的两边，使色带盒两边的卡扣对准打印机两侧的安装槽，稍用力向前推进，直到完全卡到位。

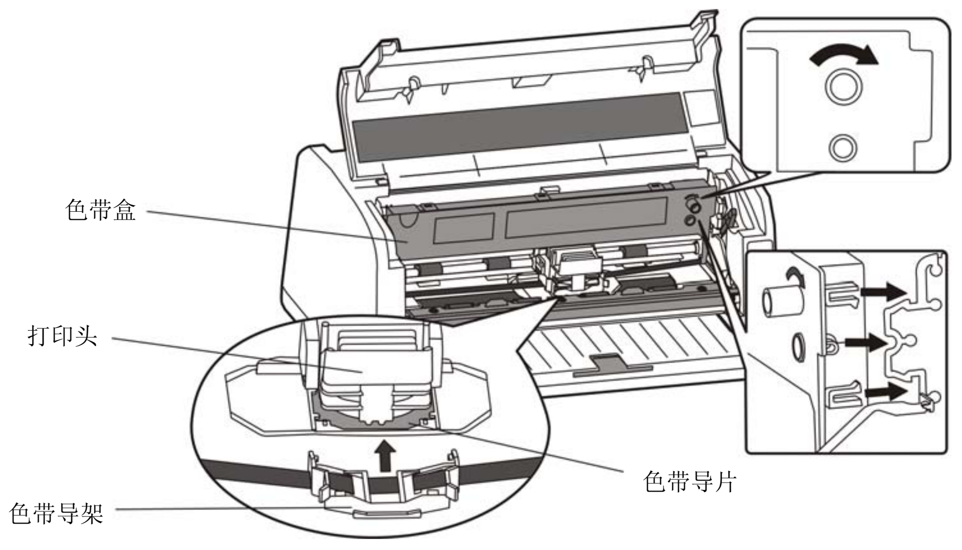


图 2-9 安装色带盒

8. 将色带导架插入打印头和色带导片之间，并推进到位（一边推进一边旋紧色带，以免色带皱折）。

9. 把打印头从一边到另一边反复滑动几次，以确保色带芯安装到位。

10. 色带盒安装好后，请将前上导纸板和纸厚调节杆恢复原位，合上打印机盖。

注意：1. 当打印的字体颜色变淡时，请及时更换新的色带盒，否则会影响打印质量，并有可能损坏打印头。

2. 拆除色带盒时，确保打印机电源已关闭，将打印头移到打印机中间；先将色带导架取出，然后抓住旧色带盒的两边向前拔，将其从打印机中取出。再按上述步骤安装新色带盒。

3. 请使用映美 JMR123 原装色带耗材，否则因此而引致的打印机损坏，将不能享受厂商的保修服务。

2.7 连接计算机

本打印机可配并行接口、以太网接口、USB 接口或串行接口（产品的具体接口配置，以实物为准）。请根据需要，用相应的接口电缆把打印机与计算机相连〖如图 2-10、图 2-11、图 2-12 和图 2-13 所示〗。

注意：连接并口电缆或串口电缆前，必须确保打印机为关机状态，待固定好接口电缆后，才可开启打印机电源，否则有可能会损坏打印机。

2.7.1 连接并口电缆

1. 关闭计算机与打印机的电源，将并口电缆插头连接到打印机的并行接口，扣上连接器两侧的锁簧扣，固定并口电缆（如图 2-10 所示）。

2. 将并口电缆的另一端插进计算机的并行接口，拧紧两侧的螺丝，固定并口电缆。

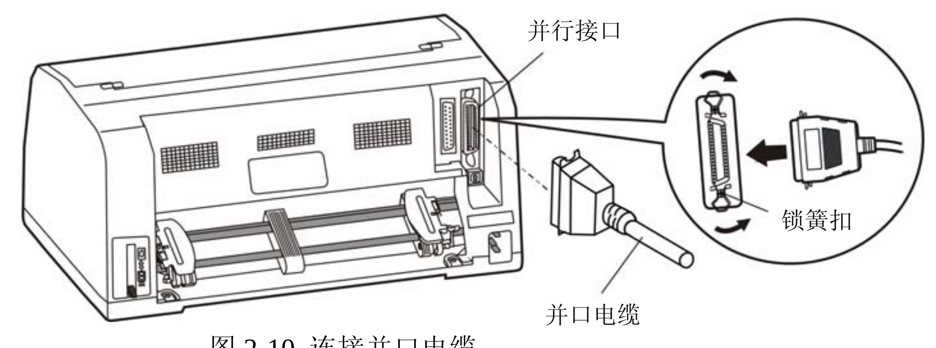


图 2-10 连接并口电缆

2.7.2 以太网电缆的连接

将以太网电缆的 RJ-45 水晶插头一端插进打印机的以太网接口插座中，另一端插头连接到局域网的接入端（如图 2-11 所示）。

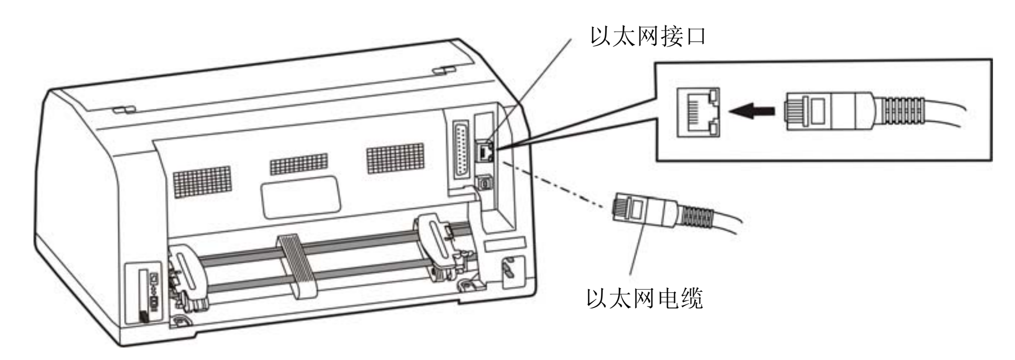


图 2-11 连接以太网电缆

2.7.3 连接USB电缆

1. 将 USB 电缆的 A 端插头（扁型）插进计算机的 USB 接口插座中（如图 2-12 所示）。
2. 将 USB 电缆的 B 端插头（方型）插进打印机的 USB 接口插座中。

注意：在连接 USB 电缆后，须防止对插头的碰撞。

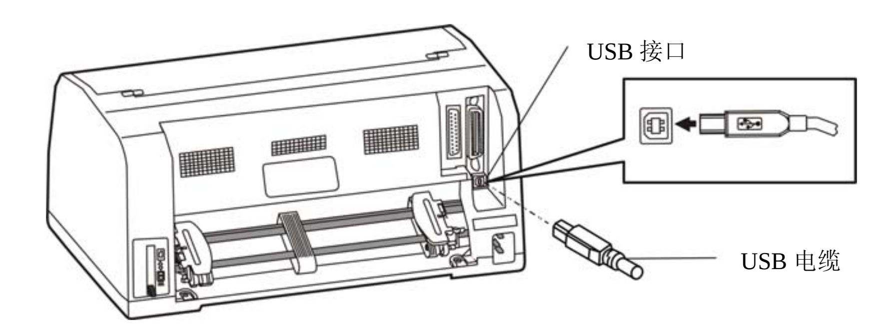


图 2-12 连接 USB 电缆

2.7.4 连接串口电缆

1. 关闭计算机与打印机的电源，将串口电缆插头连接到打印机的串行接口，拧紧两侧的螺丝，固定串口电缆（如图 2-13 所示）。
2. 将串口电缆的另一端插进计算机的串行接口，拧紧两侧的螺丝，固定串口电缆。

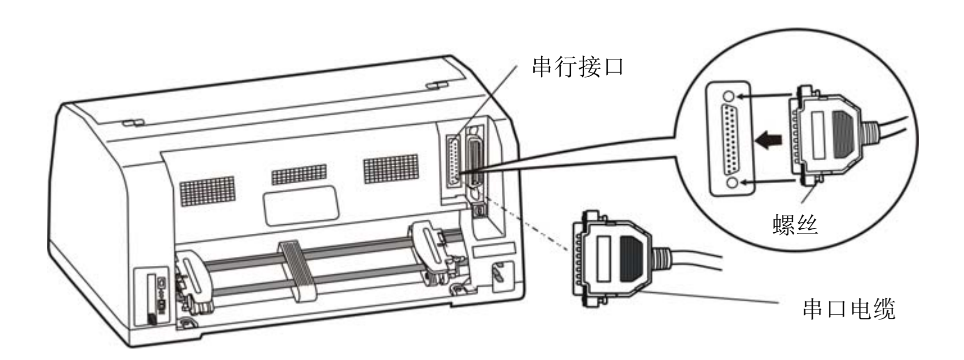


图 2-13 连接串口电缆

2.8 连接电源

1. 如图 2-14 所示，确保打印机为关机状态（当开关被按下的一侧在“O”标注处时为关机状态）。
2. 确保电源插座的电压与打印机所需的额定电压相匹配。
3. 将电源线的一端插进打印机的电源接口。
4. 将电源线的另一端插进带地线的电源插座。

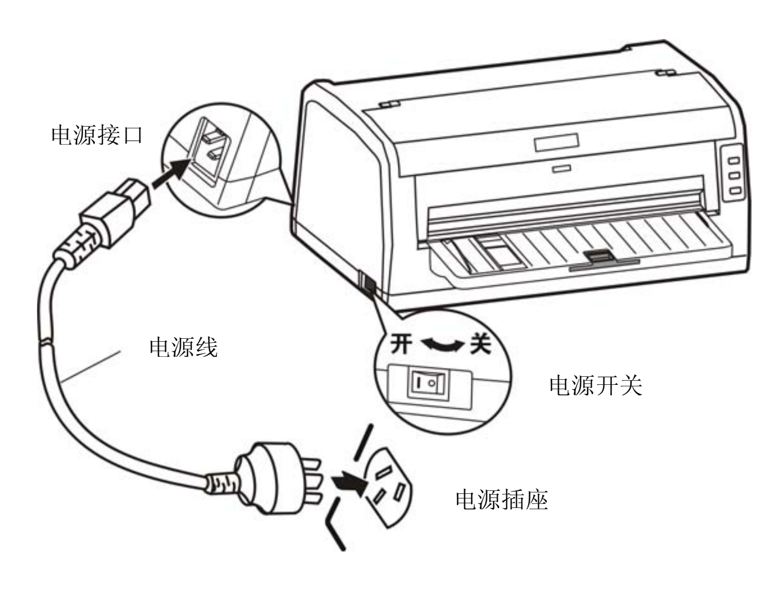


图 2-14 连接电源线

- 按下标志“I”方向，打印机即通电。
- 按下标志“O”方向，打印机即断电。

注意：**1. 如果插座的电压不在铭牌标签所标示的电压范围内，请与您的经销商协调解决方案，切勿将电源线插入电源插座。**

2. 必须采用带正确接地的电源插座。

2.9 安装驱动程序

请用接口电缆连接好计算机与打印机并打开电源，放入随机光盘，按以下方式安装驱动程序。

自动安装方式

双击随机光盘中的“setup.exe”文件，按照提示完成驱动程序安装。

注：自动安装方式需要 **Windows2000** 及更高版本操作系统，不支持 **Windows98/ME** 及更低版本操作系统。

手动安装方式

备注：串口电缆连接方式的驱动程序手动安装流程与并口电缆连接方式的驱动程序手动安装流程一样。

Windows 2000/XP/Vista 并口电缆连接方式的驱动程序手动安装流程如下：

1. 点击“开始”——“设置”——“打印机和传真”。

2. 点击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，点击“下一步”，接着，请仔细阅读选择指示，例如：选择“连接到此计算机的本地打印机”，然后，请点击“下一步”。
3. 出现窗口“选择打印机端口”，选择可用的端口，例如选择“LPT1：（推荐的打印机端口）”，点击“下一步”。
4. 出现窗口“安装打印机软件”，点击“从磁盘安装”。
5. 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，请选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”—— “WIN 2000（XP-Vista-Win7）”，出现文件名 TP635.inf，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“安装打印机软件”，点击“下一步”。
6. 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

Windows 7 并口电缆连接方式的驱动程序手动安装流程如下：

1. 点击“开始”——“设备和打印机”。
2. 点击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机”，选择“添加本地打印机”。
3. 出现窗口“选择打印机端口”，选择可用的端口，例如选择“LPT1：（打印机端口）”，点击“下一步”。
4. 出现窗口“安装打印机驱动程序”，点击“从磁盘安装”。
5. 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，请选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”—— “WIN 2000（XP-Vista-Win7）”，出现文件名 TP635.inf，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“安装打印机驱动程序”，点击“下一步”。
6. 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

Windows 2000/XP/Vista/Win7的USB电缆连接方式的驱动程序安装方法：

以下安装步骤以Windows XP操作系统为示例，不同的操作系统之间会有细微的差异，在其它操作系统上的安装方法以实际安装过程为准。

1. 用USB接口电缆连接好计算机与打印机并打开电源，系统提示发现新硬件，出现“找到新硬件”窗口 ——“欢迎使用新硬件向导”。
2. 选择“从列表或指定位置安装”，点击“下一步”。
3. 出现窗口“请选择您的搜索和安装选项”，选择“不要搜索，我要自已选择要安装的驱动程序（D）”，点击“下一步”。
4. 出现窗口“添加打印机向导”，点击“从磁盘安装”。
5. 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，请选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”——“WIN 2000（XP-Vista-Win7）”，出现文件名 TP635.inf，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“添加打印机向导”，点击“下一步”。
6. 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

Windows98的驱动程序手动安装流程如下：

（1）并口电缆连接方式的驱动程序安装方法：

1. 点击“开始”——“设置”——“打印机”。
2. 双击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，选择“本地打印机”，然后，请点击“下一步”。
3. 出现窗口“请选择打印机的制造厂商与型号”，点击“从软盘安装”，请点击“浏览”，选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”—— “WIN98（WINME）”，点击“确定”后，出现文件名TP635.inf，然后，点击“确定”。

4. 出现窗口“从磁盘安装”，点击“确定”，返回窗口“添加打印机向导”，请点击“下一步”。
5. 进入窗口“请选择打印机所使用的端口”，选择所需的并口“LPT1:打印机端口”，点击“下一步”，将显示打印机名，如果系统没有安装其它打印驱动程序，Windows98环境中的应用程序会将这台打印机视为默认打印，点击“下一步”。否则，再根据提示，选择为默认打印机：“是”，点击“下一步”，选择“是 – 建议打印”，点击“完成”。弹出窗口“打印机测试页打印完毕”，点击“正确”。
6. 打印机驱动程序成功安装完毕。

（2）USB电缆连接方式的安装打印机驱动程序方法：

注意：1. 由于Windows98/ME系统中，没有集成USB驱动控制，要使用USB接口打印，需先安装USB驱动程序，在USB驱动程序安装完毕后，再安装USB打印机驱动程序。

2. 如系统中已安装USB驱动程序，可跳过以下“USB驱动程序安装”部分，直接参照“USB打印机驱动程序安装”说明进行安装USB打印机驱动程序。

USB驱动程序安装：

1. 连接USB电缆并打开打印机电源。
2. 计算机发现新硬件，搜索完成后，出现“添加新硬件向导”，点击“下一步”。
3. 出现窗口“添加新硬件向导” ——“希望 Windows 进行什么操作”，选择“搜索设备的最新驱动程序（推荐）”，点击“下一步”。
4. 出现窗口“搜索新驱动程序”，勾选“指定位置（L）”，点击“浏览”，选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”——“WIN98（WINME）”——“USBdriver”路径，然后点击“确定”。
5. 返回窗口“添加新硬件向导”，单击“下一步”；出现窗口“Windows 驱动程序搜索设备:”，单击“下一步”。
6. 系统自动安装文件，完成后弹出窗口“映美 USB 打印机支持”，点击“完成”。
7. 打印机 USB 驱动程序成功安装完毕。

USB打印机驱动程序安装：

1. 点击“开始”——“设置”——“打印机”。
2. 双击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，然后，请点击“下一步”。
3. 出现窗口“请选择打印机的制造厂商与型号”，点击“从软盘安装”，请点击“浏览”，选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”——“WIN98（WINME）”，点击“确定”后，出现文件名TP635.inf，然后，点击“确定”。
4. 出现窗口“从磁盘安装”，点击“确定”，返回窗口“添加打印机向导”，请点击“下一步”。
5. 进入窗口“请选择打印机所使用的端口”，选择所需的接口“JMUSB”；已连接打印机，点击“下一步”，将显示打印机名，如果系统没有安装其它打印驱动程序，Windows98环境中的应用程序会将这台打印机视为默认打印机，点击“下一步”。否则，再根据提示，选择为默认打印机：“是”，点击“下一步”，选择“是 – 建议打印”，点击“完成”。弹出窗口“打印机测试页打印完毕”，点击“正确”。
6. 打印机驱动程序成功安装完毕。

2.10 网络设置

请使用映美网络设置软件NetFinder对映美网络打印机进行IP地址设置，NetFinder软件（NetFinder.

exe）可在随机光盘中找到或从映美网站（www.jolimark.com）下载。

注意：使用网络打印功能需要Windows2000及更高版本操作系统，不支持Windows98/ME及更低版本操作系统。

2.10.1 连接打印机

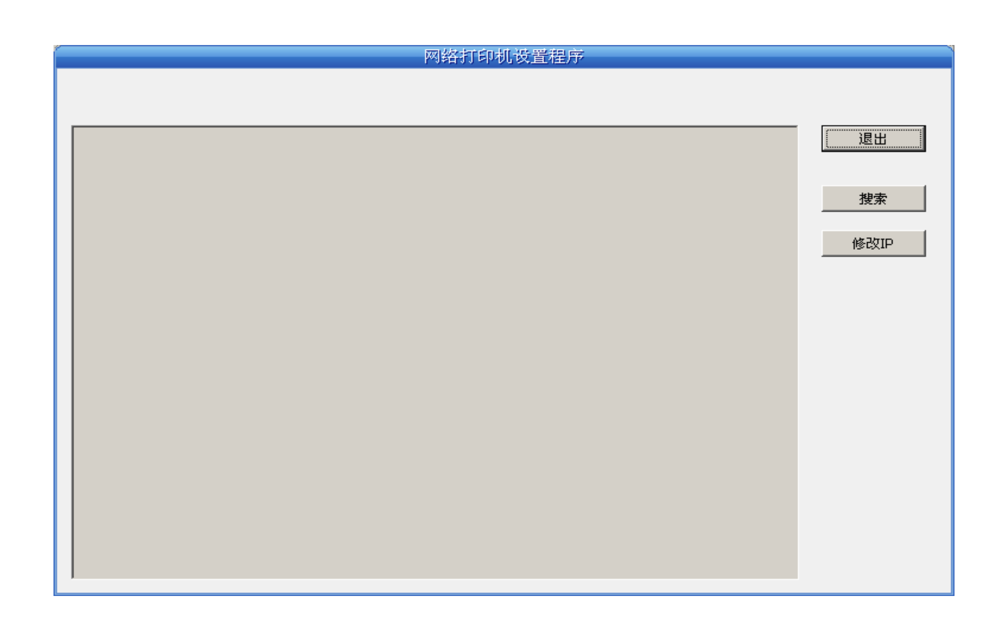
打开打印机电源，接上已连接局域网的网线，观察网口 LED 指示灯信息，确认已进入正常连接状态。

橙色 LED	绿色 LED	说明
亮	闪	正常连接
灭	灭	未连接网络

2.10.2 对打印机进行IP地址设置

1. 运行 NetFinder 软件

在连接了与打印机网络为同一局域网的 PC 上，双击运行随机光盘目录下的 NetFinder 软件（NetFinder.exe）。软件界面如下图所示：



按钮说明：

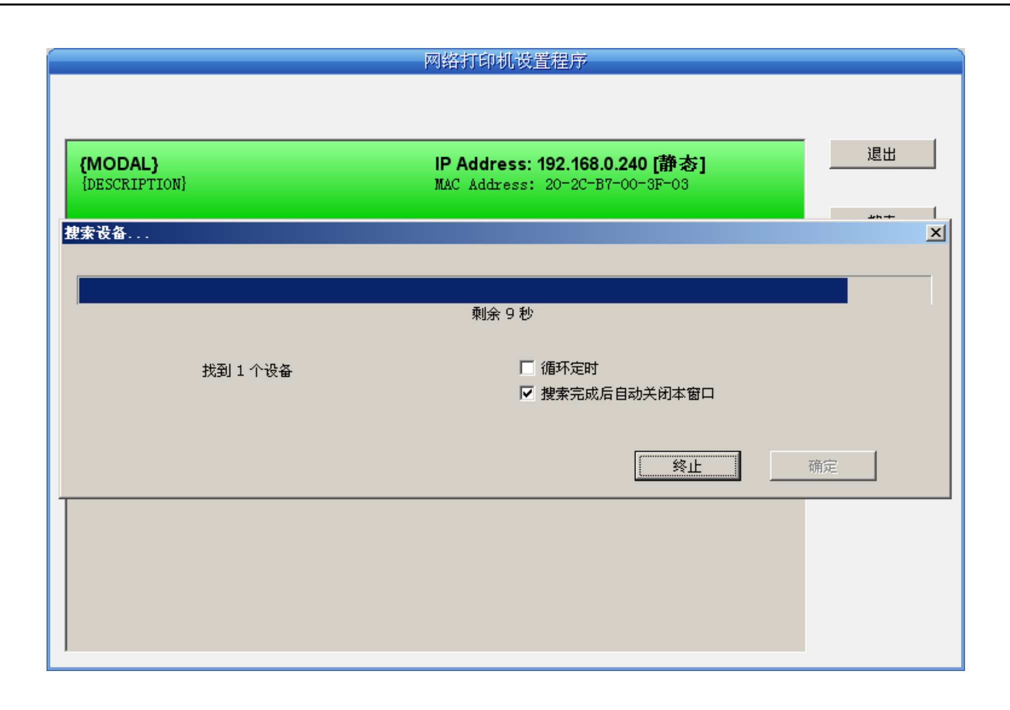
退出 —— 退出本软件

搜索 —— 寻找并列出局域网内的打印机

修改 IP —— 修改指定打印机的 IP 地址及相关设置

2. 搜索打印机

点击主界面的“搜索”按钮，在弹出的对话框中自动开始搜索并显示状态，如果找到打印机则在主界面列出。进度条显示倒计时（共 10 秒），搜索动作会随倒计时结束而结束。如需继续搜索，请再次调用此功能。

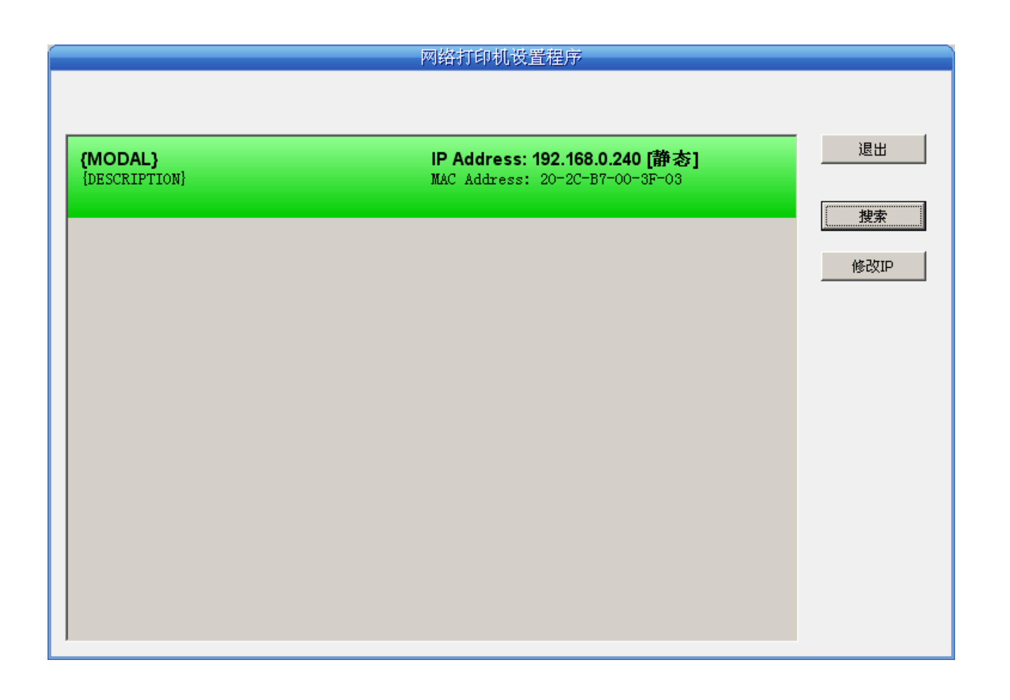


如果打印机连接正常，一般在一个搜索周期内就能找到。

如果网络连接正确并在同一网段内，但依然搜索不到打印机，请检查 PC 上的网络防火墙是否打开。如果有防火墙，请暂时关闭，待搜索及设置打印机完毕后再开启。

3. 设置打印机的 IP 地址

在主界面列出的打印机信息中，左一列分别是**型号**、**描述**，右一列分别是 IP **地址**、MAC **地址**。其中 IP 地址后面注有分配方式（动态/静态）。



1）IP 地址设置的相关说明

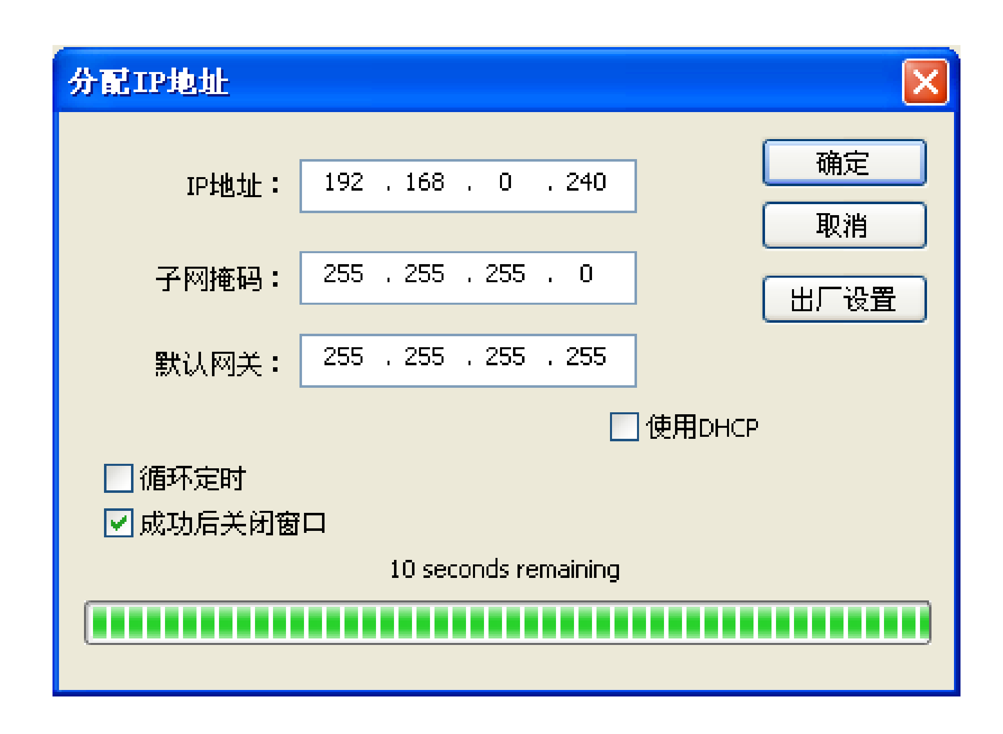
为方便首次搜索和设置打印机 IP 地址，出厂默认设置为 DHCP 方式，即动态分配 IP 地址。如果打印机所接入的局域网内没有 DHCP 服务器，而打印机设置为 DHCP 方式，则打印机自动使用内部预设的地址（IP：10.0.0.1，子网掩码：255.255.255.0）。

在实际使用中建议把打印机设置为使用静态 IP，这样可以减少开机初始化网络接口的时

间，并且可以避开 IP 冲突（打印机使用动态地址可能会与另一动态地址的 PC 冲突）。IP 地址的网络段部分及子网掩码必须与将要连接打印机的 PC 的 IP 设置相同。例如工作 PC 的地址是 192.168.0.1/255.255.255.0（IP/子网掩码），则打印机要设置为 192.168.0.x/255.255.255.0（x=2~254 并且要避开已占用 IP）。NetFinder 搜索打印机时不受此限制，可以搜索同一网络内不同网段的打印机（不能跨网关）。有关 IP 地址的术语请参阅相关资料。

2）打印机 IP 地址设置

选中要修改地址的打印机信息（选中后出现黑边框），点击“修改 IP”按钮。在弹出的对话框中进行设置。



如需动态分配地址则选中“使用 DHCP”，上方设置会自动禁用。请先确认网络中已有 DHCP 服务器，否则打印机将不能获得有效 IP 地址。

如需指定静态地址，留空“使用 DHCP”，填写好“IP 地址”、“子网掩码”和“默认网关”。若网络内没有网关，则“默认网关”输入 255.255.255.255。“IP 地址”和“子网掩码”请遵从所在局域网（以太网）的分配规则，详细情况请询问打印机接入网络的网络管理员。

点击“确定”向指定打印机发送地址设置信息。若要放弃修改，点击“取消”。

修改了打印机的 IP 地址后，重新启动打印机，在主界面再次点击“搜索”以更新打印机信息。

3）记录打印机的 IP 地址

记录打印机的 IP 地址，此 IP 地址将在后面章节**“全新安装打印机网络驱动程序”**或**“升级安装打印机网络驱动程序（设置驱动程序网络端口）”**使用。

2.10.3 打印机网络驱动程序安装

根据主机是否安装有本打印机驱动程序，安装方式分为**全新安装方式与升级安装方式**：

如果主机未安装有本打印机驱动程序，使用全新安装方式，安装步骤参照**“全新安装打印机网络驱动程序”**。

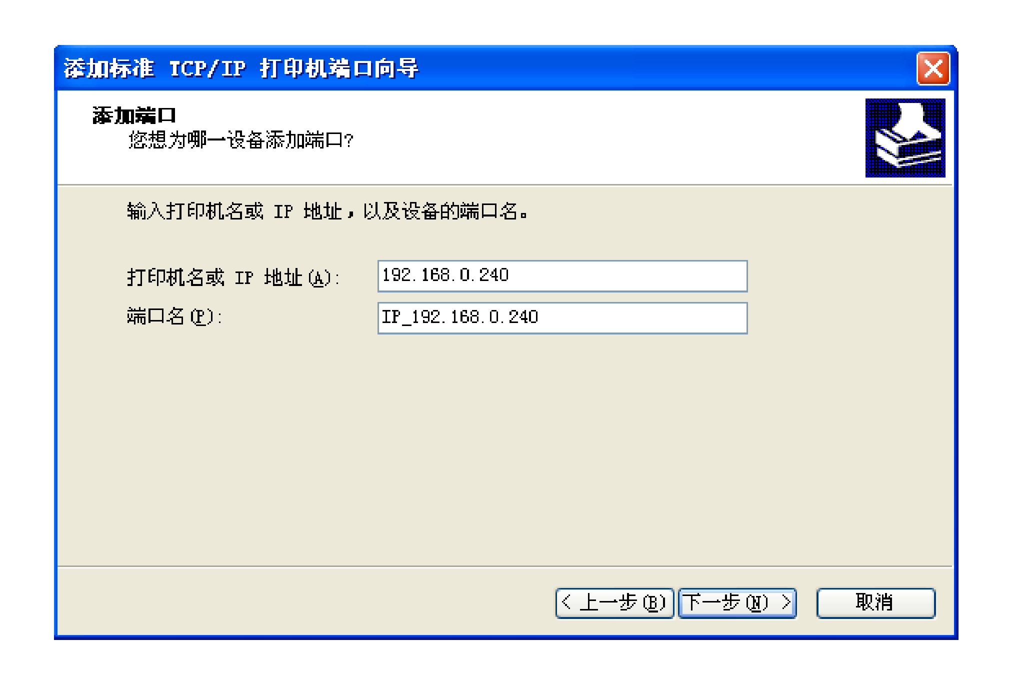
如果主机已安装有本打印机驱动程序，使用升级安装方式，安装步骤参照**“升级安装打印机网络驱动程序（设置驱动程序网络端口）”**。

1. 全新安装打印机网络驱动程序

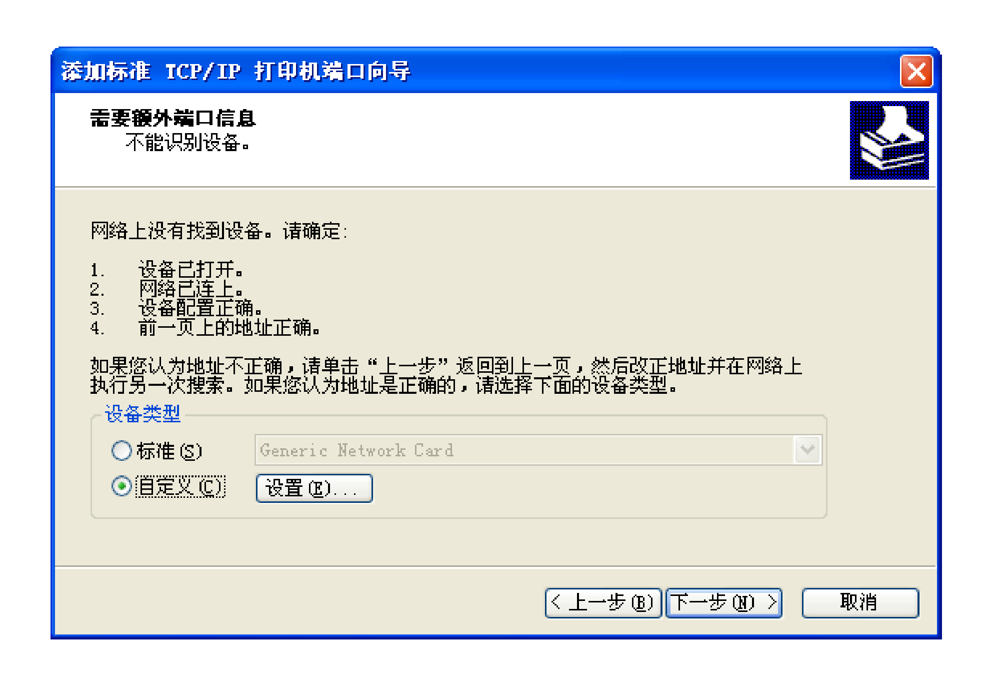
1）点击“开始”——“设置”——“打印机和传真”。
2）点击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，点击“下一步”。
3）出现窗口“添加打印机向导”，选择“连接到此计算机的本地打印机”，点击“下一步”。
4）出现窗口“选择打印机端口”，选择“创建新端口”，在端口中选择“Standard TCP/IP Port”点击“下一步”。



5）出现窗口“添加标准 TCP/IP 打印端口向导”，点击“下一步”。
6）出现窗口“添加端口”，在窗口“添加端口”中的“打印机名称或 IP 地址”栏输入“设置打印机的 IP 地址”中记录的 IP 地址。下图以 IP 地址为“192.168.0.240”为例说明。IP 地址填写完成后，“端口名”栏会自动生成。点击“下一步”。



7）出现窗口“需要额外端口信息”。在“设备类型”中选择“自定义”，点击“设置”。



8）出现窗口“端口设置”。确认“端口名”、“打印机名或 IP 地址”的信息正确，“协议”为“Raw”及“端口号”为“9100”。点击“确定”。



9）返回窗口“需要额外端口信息”，点击“下一步”。

10）出现窗口“正在完成添加标准 TCP/IP 打印机端口向导”，点击“完成”。

11）出现窗口“安装打印机软件”，点击“从磁盘安装”。

12）出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，例如在 Windows 2000/XP/Vista/Win7 下使用，请选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”——“WIN 2000（XP-Vista-Win7）”，

出现文件名 TP635.inf，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“安装打印机软件”，点击“下一步”。

13）按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。至此，打印机网络驱动程序安装完成。

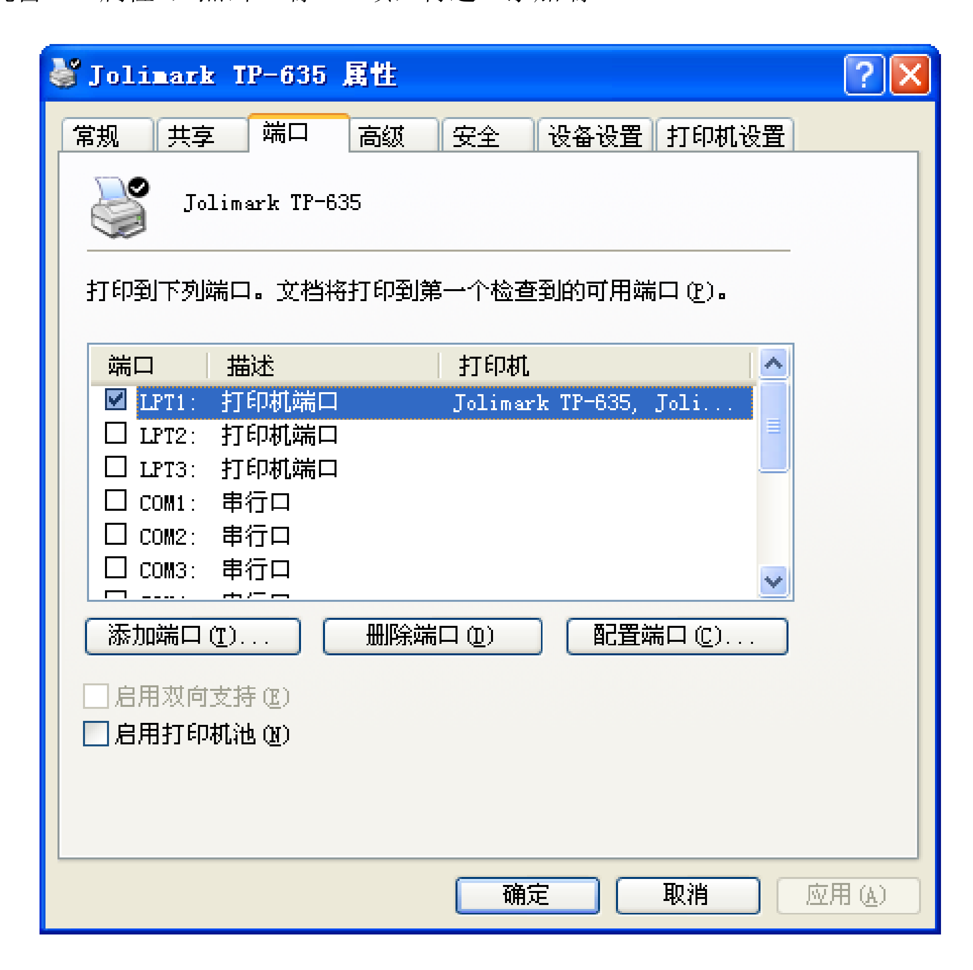
2. 升级安装打印机网络驱动程序（设置驱动程序网络端口）

如果主机已安装有本打印机驱动程序，可通过设置驱动程序网络端口，实现网络打印，步骤如下：

1）点击“开始”——“设置”——“打印机和传真”。

2）选取本打印机驱动程序，点击右键，在弹出窗口中点击“属性”。

3）出现窗口“属性”，点击“端口”项，再选“添加端口”。

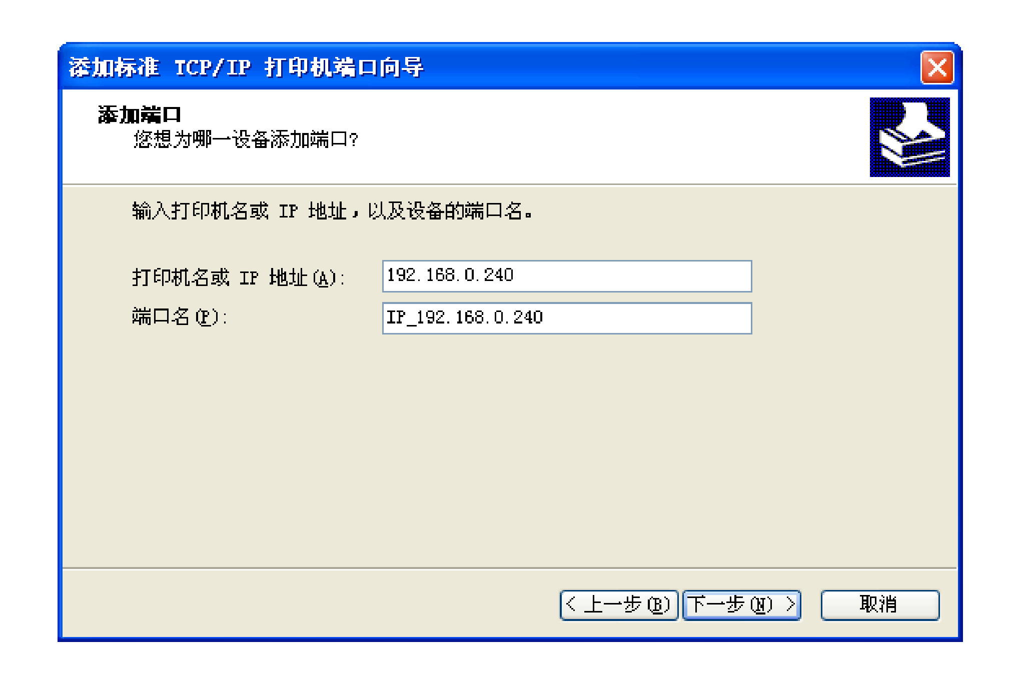


4）出现窗口“打印机端口”，选择“Standard TCP/IP Port”，点“新端口”。

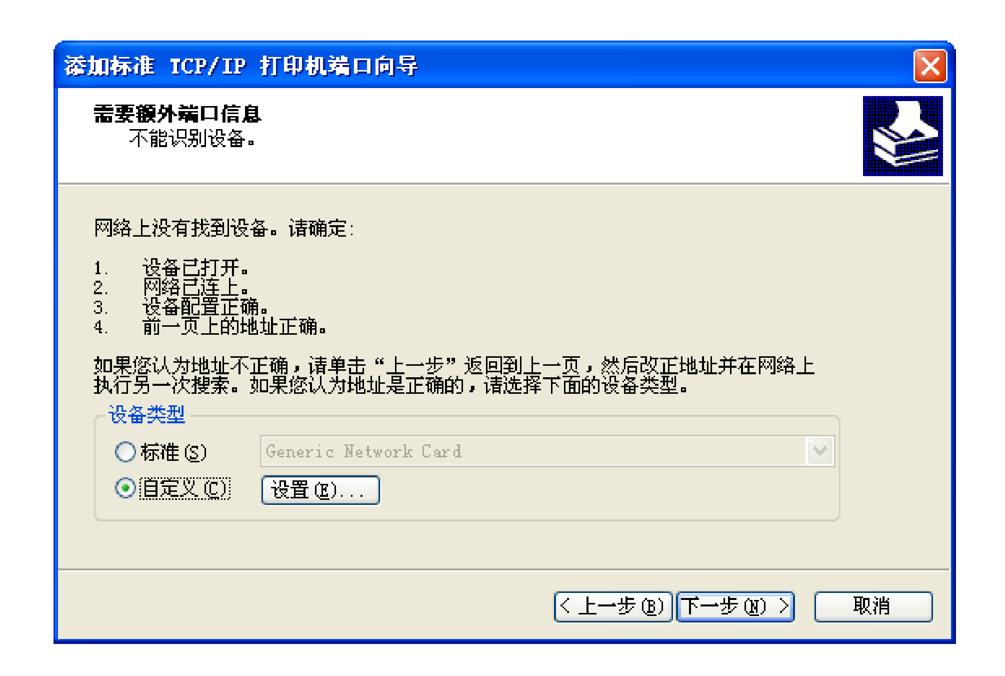


5）出现窗口“添加标准 TCP/IP 打印机端口向导”，点击下一步。

6）出现窗口“添加端口”，在窗口“添加端口”中的“打印机名称或 IP 地址”栏输入**“设置打印机的 IP 地址”**中记录的 IP 地址。下图以 IP 地址为“192.168.0.240”为例说明。IP 地址填写完成后，“端口名”栏会自动生成。点击“下一步”。



7）出现窗口“需要额外端口信息”。在“设备类型”中选择“自定义”，点击“设置”。



8）出现窗口“端口设置”。确认“端口名”、“打印机名或 IP 地址”的信息正确，“协议”为“Raw”及“端口号”为“9100”。点击“确定”。



9）返回窗口“需要额外端口信息”，点击“下一步”。

10）出现窗口“正在完成添加标准 TCP/IP 打印机端口向导”，点击“完成”。

11）返回窗口“打印机端口”，点击“关闭”。



12）返回窗口“属性”，确认网络打印机端口被选中，点击“应用”，再点击“关闭”。至此，打印机网络端口设置完成。


Jolimark TP-635 属性
常规
共享
端口
高级
安全
设备设置
打印机设置
Jolimark TP-635
打印到下列端口。文档将打印到第一个检查到的可用端口(P)。
端口
描述
打印机
COM3:
串行口
COM4:
串行口
FILE:
打印到文件
IP_192.168.0.240
Standard TCP/I...
Microsoft Docume...
Local Port
Microsoft Of
添加端口(T)...
删除端口(D)
配置端口(C)...
启用双向支持(E)
启用打印机池(N)
确定
取消
应用(A)

第三章　纸张安装

3.1 调整纸厚调节杆位置

■ 调整纸张厚度

无论是安装单页纸还是连续纸，都必须先根据纸张厚度调整打印机右侧的纸厚调节杆。纸厚调节杆可以提高或降低字车架高度位置，从而适应打印纸的厚度。

为保证获得良好的打印品质及防止出现卡纸现象，请根据所用纸张情况，将纸厚调节杆设定到对应档位（如图 3-1 所示）。

表 3-1 设定纸张厚度表

介质类型		调节杆档位
其他		4 ～ 8
4 联	复写纸	3
2 ～ 3 联	复写纸	2
单页纸		1

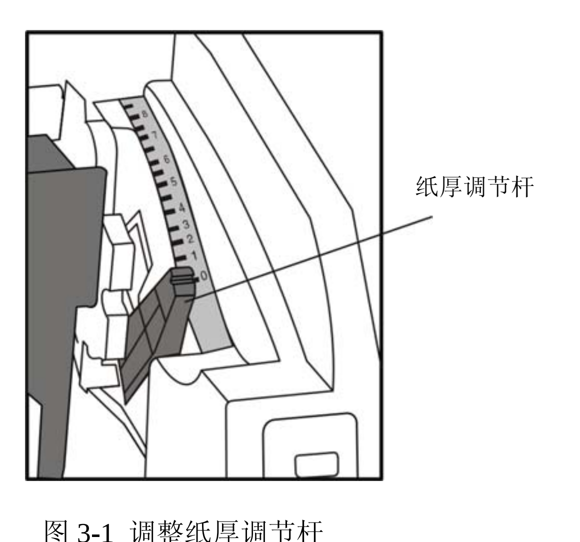


图 3-1 调整纸厚调节杆

3.2 使用单页纸

3.2.1 设定单页纸打印方式

● 设定单页/连续纸进纸选择杆于单页打印方式状态（如图 3-2 所示）。

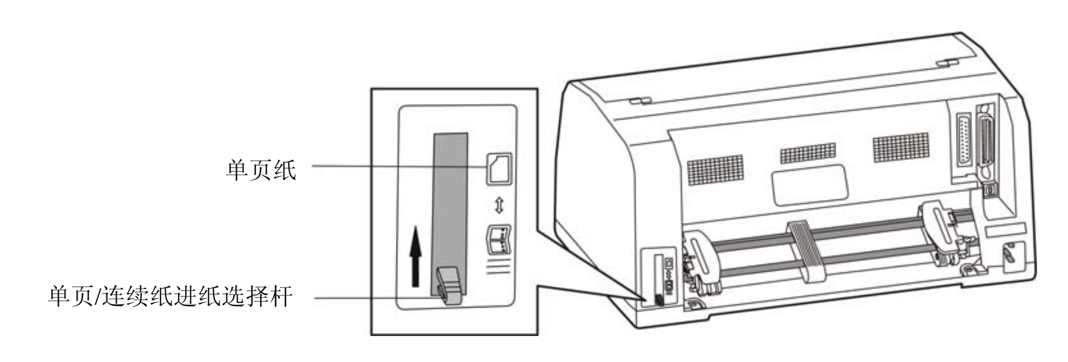


图 3-2 设定单页/连续纸进纸位置（单页纸）

注意：进行纸张类型切换的时候，请将单页/连续纸进纸选择杆拨到尽头，以确保单页/连续纸进纸选择杆设置状态为单页纸。

3.2.2 安装单页纸

1. 打开打印机电源。

2. 确认单页/连续纸进纸选择杆已置于单页打印方式状态。

3. 根据实际打印需要，调设导纸器位置。

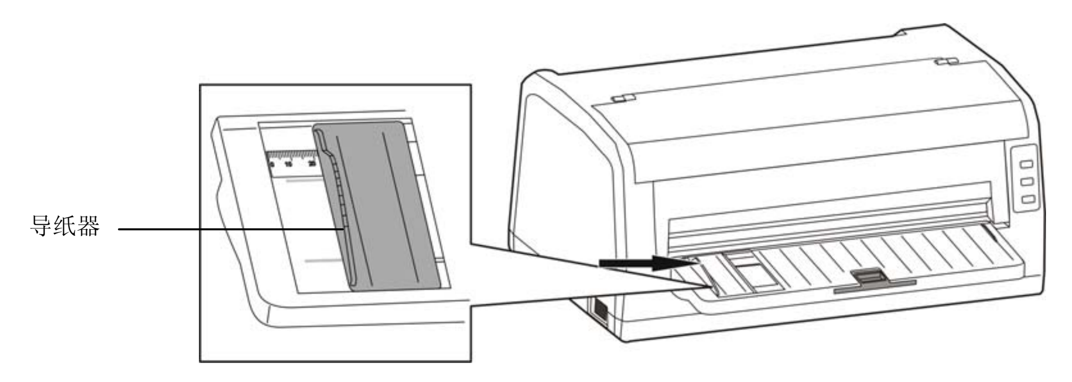


图 3-3 调整单页纸（导纸器）

注意：请确保打印内容均在纸张的打印区域内，否则可能会导致打印头断针。

4. 如果纸张较长，请拉出延伸板（如图 3-4 所示）。

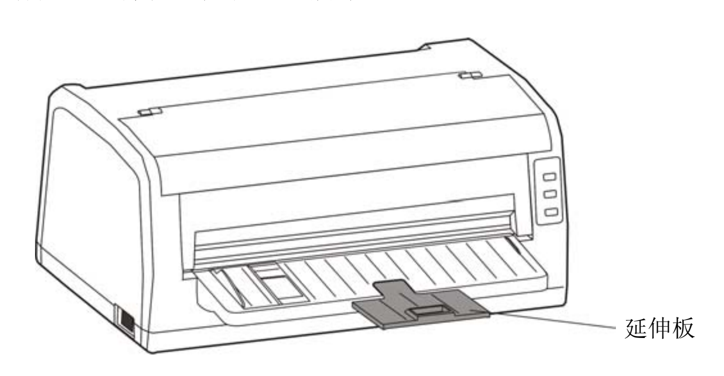


图 3-4 拉出延伸板

5. 如图 3-5 插入纸张，纸张会自动进入打印位置。

备 注

若已将打印机菜单项目中的“纸插入等待”项设为“按键进纸”，则装纸时纸张不能自动进到打印位置。但此时按【进/退纸】键即可使纸张进到打印位置。第四章关于“改变打印机设定”段落，会详细介绍如何操作菜单设定功能。

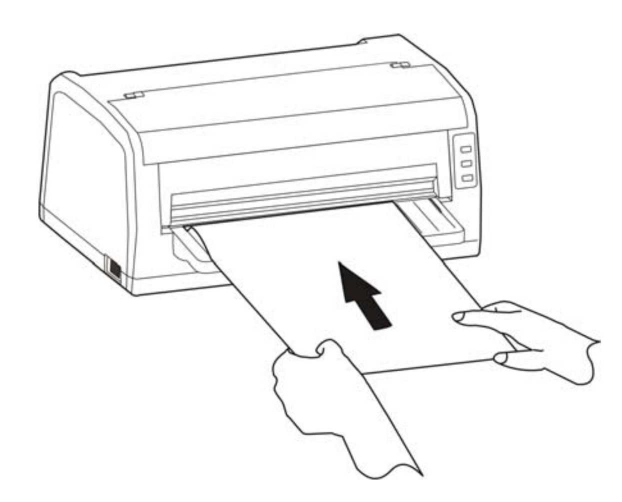


图 3-5 安装单页纸

3.3 使用连续纸

打印机的拖纸器将连续纸由后往前送（如图 3-6 所示）。

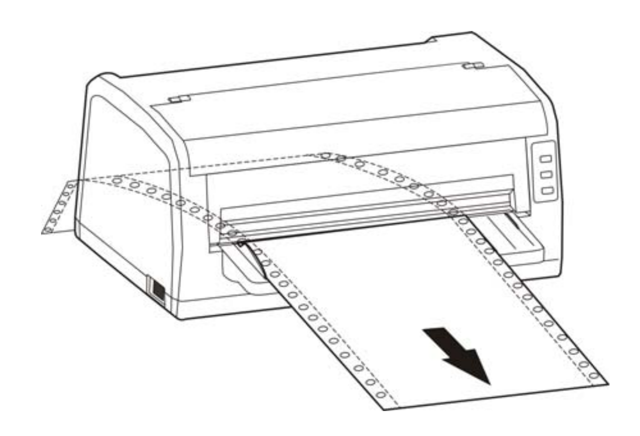


图 3-6 连续纸进纸方向

3.3.1 安装连续纸

1. 用电源线连接打印机和电源插座。
2. 设定单页/连续纸进纸选择杆到连续纸的位置（如图 3-7 所示）。

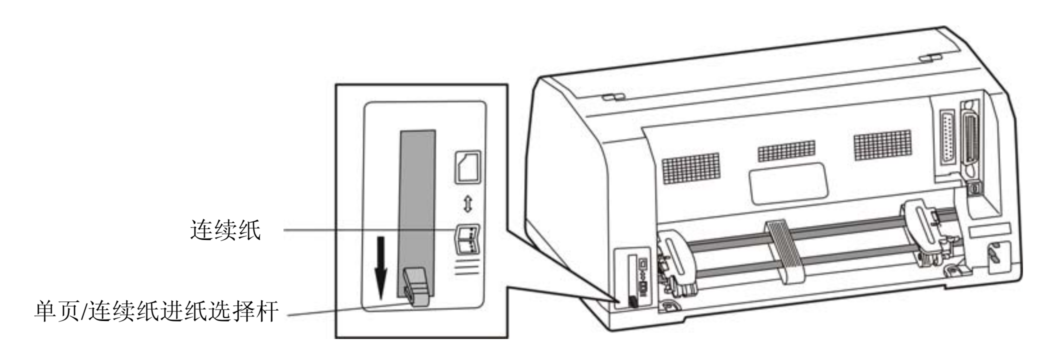


图 3-7 设定单页/连续纸进纸选择杆位置（连续纸）

注意：进行纸张类型切换的时候，请将单页/连续纸进纸选择杆拉到尽头，以确保单页/连续纸进纸选择杆设置状态为连续纸。

建议：将托纸板上的导纸器移到最左边，以免阻碍连续纸出纸。

3. 松开拖纸器左右链轮的链轮锁定杆（如图 3-8 所示）。

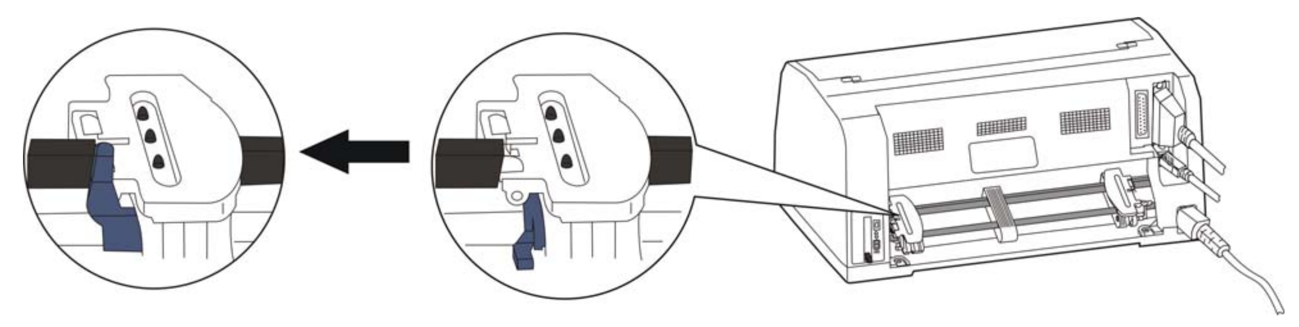


图 3-8 松开左边控制锁

4. 将拖纸器左链轮移至左边适当位置（“▽”位置表示横向起始打印位置）。按下拖纸器左链轮的链轮锁定杆以锁定左链轮。将拖纸器右链轮移至适当位置（如图 3-9 所示）。

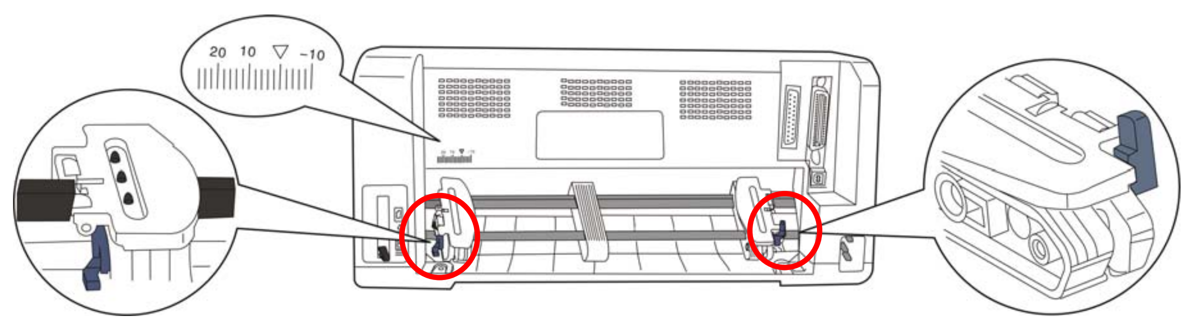


图 3-9 调整链轮位置

5. 移动拖纸器上的导纸滑块至左右链轮的中间位置（如图 3-10 所示）。

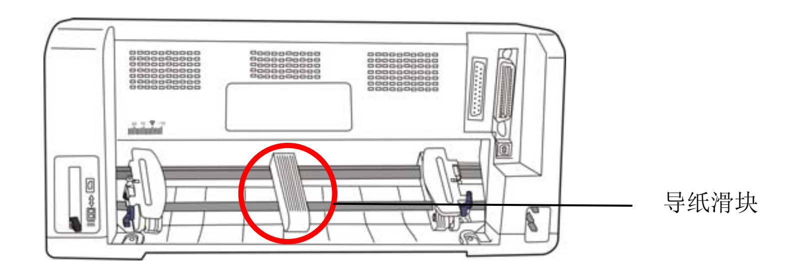


图 3-10 调整导纸滑块位置

6. 打开拖纸器左右链轮的链轮盖，将连续纸装入拖纸器齿形带上（如图 3-11 所示）。

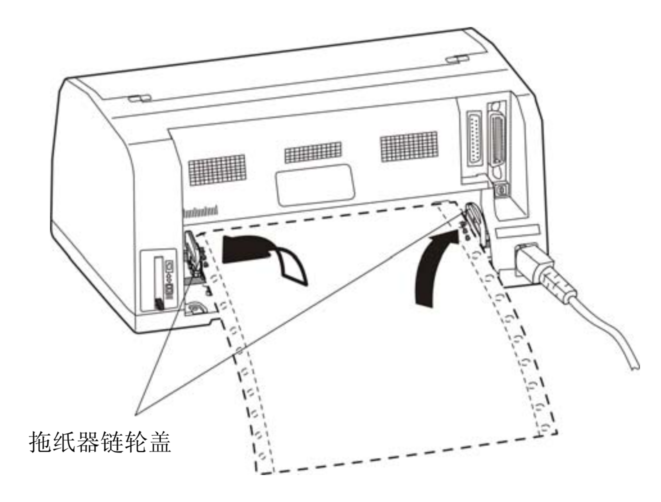


图 3-11 将连续纸安装在拖纸器上

7. 合上拖纸器左右链轮的链轮盖，移动拖纸器右链轮把纸拉平，再按下锁定杆将其锁定（如图 3-12 所示）。

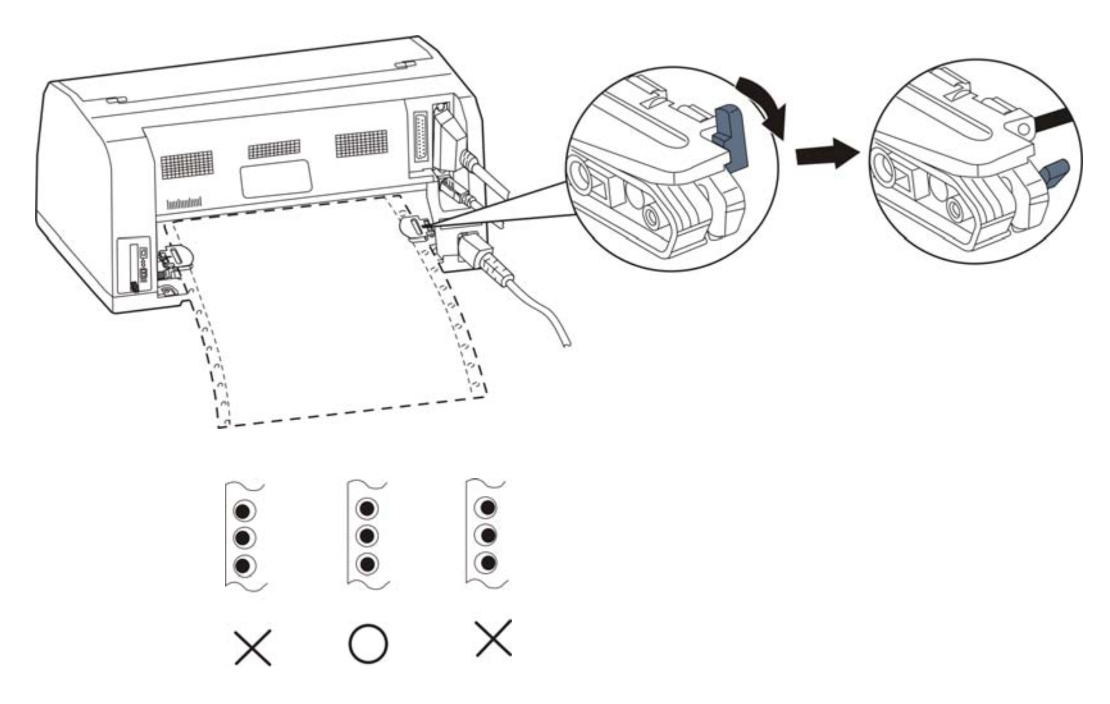


图 3-12 调整右边拖纸器位置

注意：请勿使连续纸张得过紧或过松。

3.3.2 撕连续纸

在打印机出厂设置中，进纸至撕纸位功能已被开启。打印完毕后，打印机自动将连续纸的页缝送至撕纸位置。纸张可沿打印机前盖边沿（切纸边）撕开（如图 3-13 所示）。如果更改打印机的缺省设置，将进纸至撕纸位功能关闭，则打印完毕后，需按**【联机】**键，打印纸才进到撕纸位置。撕连续纸前，如果纸张的页缝未正确对准打印机前盖边沿，请调整撕纸位置（参考“第四章 控制面板”中的“调整撕纸位置”部分）。

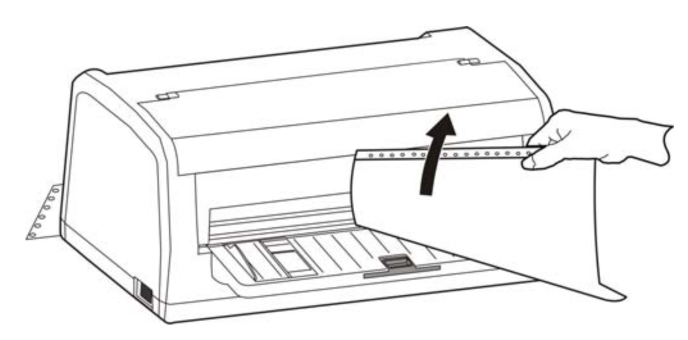


图 3-13 撕连续纸

第四章　控制面板

4.1 控制面板按键与指示灯

4.1.1 控制面板

包含 3 个按键和 3 个指示灯（如图 4-1 所示）。

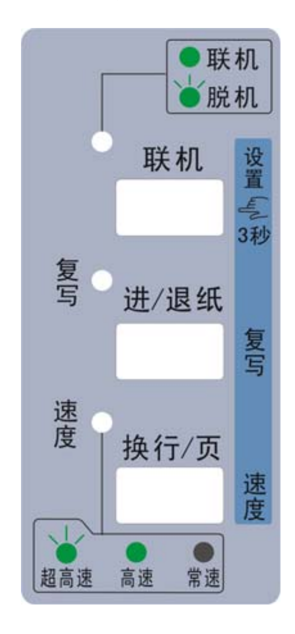


图 4-1 控制面板

4.1.2 指示灯

指示灯	灭	亮	闪
联机（绿色）	——	打印机处于联机状态	打印机处于脱机或错误状态
复写（绿色）	常规打印模式	复写打印模式	——
速度（绿色）	常速打印模式	高速打印模式	超高速打印模式

4.2 控制面板按键功能描述

可使用控制面板上三个功能键来设置打印机。

联机	按此键可在联机与脱机状态之间转换。
进/退纸	在脱机状态下，按住**【进/退纸】**键可控制单页/连续纸走纸。对于单页纸进纸模式，脱机状态下按一下**【进/退纸】**键，则退出打印纸。对于连续纸进纸模式，当打印纸处于安装位置时，若脱机状态下按一下**【进/退纸】**键，纸张就进至起始打印位置；打印机此时进入联机状态，需重新使打印机进入脱机状态，然后再按一次**【进/退纸】**键，纸张进至撕纸位置；再按一次，纸张就退回安装位置，如此循环。 在联机状态下，按住**【进/退纸】**键约 3 秒，可微步退纸。
复写	在脱机状态下，按住**【联机】**键约 3 秒，进入快速菜单设置状态，每按**【进/退纸】**键一下，可在常规打印模式与复写打印模式之间切换。

换行/页 速度	在脱机状态下，按住【换行/页】键可使单页/连续纸前进一行。持续按住此键，若使用单页纸则退出整页打印纸，若使用连续纸则进纸一页。 在联机状态下，按住【换行/页】键约 3 秒，可微步进纸。 在脱机状态下，按住【联机】键约 3 秒，进入快速菜单设置状态，每按【换行/页】键一下，可在常速打印模式、高速打印模式与超高速打印模式之间切换。

注意：当用连续纸打印时，若出现缺纸，请在重新装纸后，使用【进/退纸】键或【换行/页】键入纸。

4.3 调整页面起始打印位置和黑标位置

页面起始打印位置，是指页顶边界与开始打印第一行之间的距离。定义开始打印的第一行顶端为零位，打印的前进方向为正值，反方向为负值。

黑标位置，是指菜单设定左黑标或右黑标情况下，黑标与左边界或右边界的距离。

注意：打印头左右传感器位于打印头两侧，压纸导片两边的黑色小盒子内。

调整方法：

正确安装上打印纸，按【进/退纸】键进纸到打印位，在联机状态下，持续按住【进/退纸】键和【换行/页】键约 3 秒，联机指示灯与复写指示灯交替闪烁，表示打印机已进入调整状态。

当菜单设定黑标为开（左黑标或右黑标）时，当前调整是黑标位置状态，进入步骤 A。

当菜单设定黑标为关时，当前调整是起始打印位置状态，直接进入步骤 B。

A. 按下【进/退纸】键与【换行/页】键，可左右移动打印头，使打印头的左传感器或右传感器对准纸张黑标的位置。

【进/退纸】　每次移动的大小为 1/20 英寸，黑标位置最大值为离边界 80/20 英寸。

【换行/页】　每次移动的大小为 1/20 英寸，黑标位置最小值为离边界 0/20 英寸。

调整完毕后，按下【联机】键，联机指示灯和复写指示灯将同时闪烁二次，并发出“哗哗”两声，此时打印机保存新设定值并进入页面起始打印位置调整状态，进入步骤 B，若再按下【联机】键，则完全退出。

B. 按下【进/退纸】键与【换行/页】键，可改变起始打印位置的设置（起始打印位置的最大可移动尺寸值是以出厂设置零位为基准的条件下取得）：

【进/退纸】　每次前进的大小为 1/60 英寸，起始位最大值为 60/60 英寸。

【换行/页】　每次倒退的大小为 1/60 英寸，起始位最小值为 0/60 英寸。

调整完毕后，按下【联机】键，联机指示灯和复写指示灯将同时闪烁二次，并发出“哗哗”两声，然后联机灯常亮，此时打印机保存新设定值并退出“调整页面的起始打印位置”模式。

注意：当起始打印位置（黑标位置）已调整到最大时，按【进/退纸】键，打印机不再递增调整。
当起始打印位置（黑标位置）已调整到最小时，按【换行/页】键，打印机不再递减调整。

注　意 如果只退出而不保存，直接关闭打印机电源。

4.4 调整撕纸位置

“调整撕纸位置”主要用于调整处于撕纸位置时连续纸的页缝与打印机盖切纸边的距离，让您更容易将打印纸撕开。

调整撕纸位置的方法：

正确安装上连续纸，确保纸张选择杆处于连续纸方式位置下，按**【进/退纸】**键进纸到打印位，再按**【联机】**键，使打印机进入脱机状态，然后按**【进/退纸】**键进纸到撕纸位。在联机状态下，持续按住**【进/退纸】**键和**【换行/页】**键约 3 秒，联机指示灯和复写指示灯会交替闪烁，表示打印机已进入撕纸位置调整状态。

进入撕纸位置调整的模式后，按下**【进/退纸】**键与**【换行/页】**键，可改变撕纸位置的设置（撕纸位置的最大可移动尺寸值是以出厂设置零位为基准的条件下取得：

【进/退纸】　　每次前进的大小为 1/60 英寸，撕纸位最大值为 100/60 英寸。

【换行/页】　　每次倒退的大小为 1/60 英寸，撕纸位最小值为 0/60 英寸。

调整完毕后，按下**【联机】**键，联机指示灯和复写指示灯将同时闪烁二次，并发出“哔哔”两声，然后联机指示灯常亮，此时打印机保存新设定值后退出“调整撕纸位置”模式。

注意：当撕纸位置已调整到最大时，按【进/退纸】键，打印机不再递增调整。
当撕纸位置已调整到最小时，按【换行/页】键，打印机不再递减调整。

注　意
如果只退出而不保存，直接关闭打印机电源。

4.5 改变打印机设定

TP-635 的打印机设定分为快速菜单设置、普通菜单设置和联机智能参数设置三部分。

4.5.1 快速菜单设置的使用

“联机”灯闪时，按住**【联机】**键约 3 秒，打印机“嘟”一声，进入快速菜单设置的使用模式。

复写一键通：

每按**【进/退纸】**键一下，可循环选择复写打印模式。**“复写”**指示灯灭为常规打印模式，**“复写”**灯亮为复写打印模式。

速度一键通：

每按**【换行/页】**键一下，可循环选择速度打印模式。**“速度”**指示灯灭为常速打印模式，**“速度”**灯亮为高速打印模式，**“速度”**灯闪烁为超高速打印模式。

4.5.2 普通菜单设置的使用

打印机的出厂设定是为一般使用者而设置的。如果需要了解当前打印设定情况，可按以下步骤打印出厂设定报告。

1. 关闭打印机电源。
2. 如果使用连续纸，在拖纸器上正确安装上打印纸（连续纸的纸宽至少为 240 mm）。
3. 同时按住**【进/退纸】**键和**【换行/页】**键，再开启打印机。打印机自动进纸，并打印出出厂设定报告或当前缺省设置值（如图 4-2 所示）。

注 意

1. 带下划线的选项，为当前设定值。如果将“语言”的设定值改选为“英语”，保存设定后再按以上步骤操作，则可以英文模式打印出设定报告。更改设置的方法详见下一节。
2. 在高速打印模式下，命令集菜单系统中选择的压缩打印设置无效。

当前设置

Jolimark TP-635 VX.X XXX XXXX/XX/XX　　SN: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

MAC: XX-XX-XX-XX-XX-XX　DHCP: YES　IP: 10.0.0.1　Subnet: 255. 255. 255.0　gateway: 255.255.255.255

系统设置								
语言	英语	汉语						
仿真	EPSON	OKI						
打印模式	ASCII	汉字						
字体格式								
英文字体	ROMAN	SANS SER	COURIER	PRESTIGE	SCRIPT	OCR-B	OCR-A	ORATOR
英文间距	10 CPI	12 CPI	15 CPI	比例项				
中文间距	6.7 CPI	7.5 CPI						
零号加斜线	关	开						
国际字符集	美国	法国	德国	英国	丹麦 I	瑞典	意大利	西班牙 I
	日本	挪威	丹麦 II	西班牙 II	拉丁美洲	韩国	LEGAL	荷兰
	土耳其							
字符表	斜体	图形						
页面设置								
行距	6 LPI	8 LPI						
页长	3 英寸	11/3 英寸	3.5 英寸	4 英寸	5 英寸	5.5 英寸	6 英寸	7 英寸
	11 英寸	A4	12 英寸	14 英寸				
页长锁定	关	开						
跳过页缝	关	开						
压缩打印	关	75%	50%					
测边左边距	0/10 英寸	1/10 英寸	2/10 英寸	3/10 英寸	4/10 英寸	5/10 英寸		
黑标	关	左黑标	右黑标					
打印设置								
打印方向	双向	单向	自动					
高质量打印	关	开						
加强复写	关	开						
静音方式	关	开						
自动换行	关	开						
纸插入等待	按键进纸	0.5 秒	1.0 秒	2.0 秒				
自动针轮换	关	开						
纸边检测	关	开						
倾斜水平	关	001	002	003	004	005	006	007
串行接口								
波特率	19200 BPS	9600 BPS	4800 BPS	2400 BPS	1200 BPS			
奇偶校验	无	奇	偶					
数据位数	8 位	7 位						
停止位数	1 位	2 位						
协议	XON/XOFF	硬件						

断针设置

PIN	1	正常	断针
PIN	2	正常	断针
PIN	3	正常	断针
PIN	4	正常	断针
PIN	5	正常	断针
PIN	6	正常	断针
PIN	7	正常	断针
PIN	8	正常	断针
PIN	9	正常	断针
PIN	10	正常	断针
PIN	11	正常	断针
PIN	12	正常	断针
PIN	13	正常	断针
PIN	14	正常	断针
PIN	15	正常	断针
PIN	16	正常	断针
PIN	17	正常	断针
PIN	18	正常	断针
PIN	19	正常	断针
PIN	20	正常	断针
PIN	21	正常	断针
PIN	22	正常	断针
PIN	23	正常	断针
PIN	24	正常	断针

图 4-2 打印当前菜单设置（中文）

注意：**1.** 反白打印的选项为当前设置值。

2. 以太网接口为选件，只有安装此接口菜单才打印出来。

3. 黑标、纸边检测和倾斜水平为选件，不安装此功能选件设置无效。

Current Setting

Jolimark TP-635 VX.X XXX XXXX/XX/XX　　SN: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

MAC：XX-XX-XX-XX-XX-XX　DHCP：YES　IP：10.0.0.1　Subnet：255. 255. 255.0　gateway：255.255.255.255

SYSTEM SETUP

LANGUAGE	ENGLISH	CHINESE						
EMULATION	EPSON	OKI						
CHAR. MODE	ASCII	CHINA						

CHARACTER

FONT	ROMAN	SANS SER	COURIER	PRESTIGE	SCRIPT	OCR-B	OCR-A	ORATOR
ENG PITCH	10 CPI	12 CPI	15 CPI	PROPORTIONAL				
CHI PITCH	6.7 CPI	7.5 CPI						
SLASH ZERO	OFF	ON						
INTL CHAR SE	U. S. A.	FRANCE	GERMANY	U.K.	DENMARK1	SWEDENI	TALY	SPAIN 1
	JAPAN	NORWAY	DENMARK2	SPAIN 2	LATIN AM	KOREA	LEGAL	NETHER
	TURKEY							
GHAR. SET	ITALICS	GRAPHICS						

PAGE LAYOUT

LINE SPACING	6 LPI	8 LPI						
FORM LENGTH	3 INCH	11/3 INCH	3.5 INCH	4 INCH	5 INCH	5.5 INCH	6 INCH	7 INCH
	LETTER	A4	12 INCH	14 INCH				
FORM LOCK	OFF	ON						
PAGE SKIP	OFF	ON						
COMPRESS PRT	OFF	75%	50%					
LEFT MARGIN	0/10 INCH	1/10 INCH	2/10 INCH	3/10 INCH	4/10 INCH	5/10 INCH		
BLACK MARK	OFF	LEFT MARK	RIGHT MAR					

PRINT SETUP

PRINT DIR	BI-DIR	UNI-DIR	AUTO-DIR					
HIGH-DENSITY	OFF	ON						
COPY MODE	OFF	ON						
QUIET MODE	OFF	ON						
AUTO LF	OFF	ON						
LOADING	PUSH KEY	0.5 SEC.	1.0 SEC.	2.0 SEC.				
PIN ROTATE	OFF	ON						
MARGIN DETEC	OFF	ON						
SKEW DETECT	OFF	001	002	003	004	005	006	007

SERIAL 1/F

BAUD RATE	19200 BPS	9600 BPS	4800 BPS	2400 BPS	1200 BPS
PARITY	NONE	ODD	EVEN		
DATA BIT	8 BIT	7 BIT			
STOP BIT	1 BIT	2 BIT			
PROTOCOL	XON/XOFF	DTR			

HEAD PIN

PIN 1 ________	LIVE	BROKEN
PIN 2 ________	LIVE	BROKEN
PIN 3 ________	LIVE	BROKEN
PIN 4 ________	LIVE	BROKEN
PIN 5 ________	LIVE	BROKEN
PIN 6 ________	LIVE	BROKEN
PIN 7 ________	LIVE	BROKEN
PIN 8 ________	LIVE	BROKEN
PIN 9 ________	LIVE	BROKEN

PIN 10 ———— LIVE BROKEN
PIN 11 ———— LIVE BROKEN
PIN 12 ———— LIVE BROKEN
PIN 13 ———— LIVE BROKEN
PIN 14 ———— LIVE BROKEN
PIN 15 ———— LIVE BROKEN
PIN 16 ———— LIVE BROKEN
PIN 17 ———— LIVE BROKEN
PIN 18 ———— LIVE BROKEN
PIN 19 ———— LIVE BROKEN
PIN 20 ———— LIVE BROKEN
PIN 21 ———— LIVE BROKEN
PIN 22 ———— LIVE BROKEN
PIN 23 ———— LIVE BROKEN
PIN 24 ———— LIVE BROKEN

图 4-3 打印当前菜单设置（英文）

■ 进入菜单设置模式

1. 确保打印机处于联机状态。
2. 按**【联机】**键和**【进/退纸】**键约 3 秒。

   电源指示灯和联机指示灯同时闪烁两次，表示已进入菜单设置状态。

   首先打印出标题和主菜单（如图 4-4 所示），有下划线的选项是当前的缺省选项。打印头就停留在当前缺省选项下方。

Jolimark TP-635 菜单设置

使用【进/退纸】键选择合适的菜单项。
使用【换行/页】键确认选项。
使用【联机】键返回上一级菜单。
长按【联机】键保存选项并退出。

带下划线的菜单项是当前设定，新设定项以**填充表示**。

MAC：XX-XX-XX-XX-XX-XX DHCP：YES IP：10.0.0.1 Subnet：255. 255. 255.0 gateway：255.255.255.255

主菜单 系统设置 字体格式 页面设置 打印设置 串行接口 断针设置

图 4-4 进入菜单设定打印示例

3. 使用下列按键修改票据类型和速度的设置：

   【进/退纸】 选择菜单选项或菜单设定值。

   【换行/页】 进入下一级菜单或确认菜单设定值。

   注：新设定项将以**填充表示**。

   【联机】 返回上一级菜单（长按**【联机】**键返回主菜单并保存设置）。

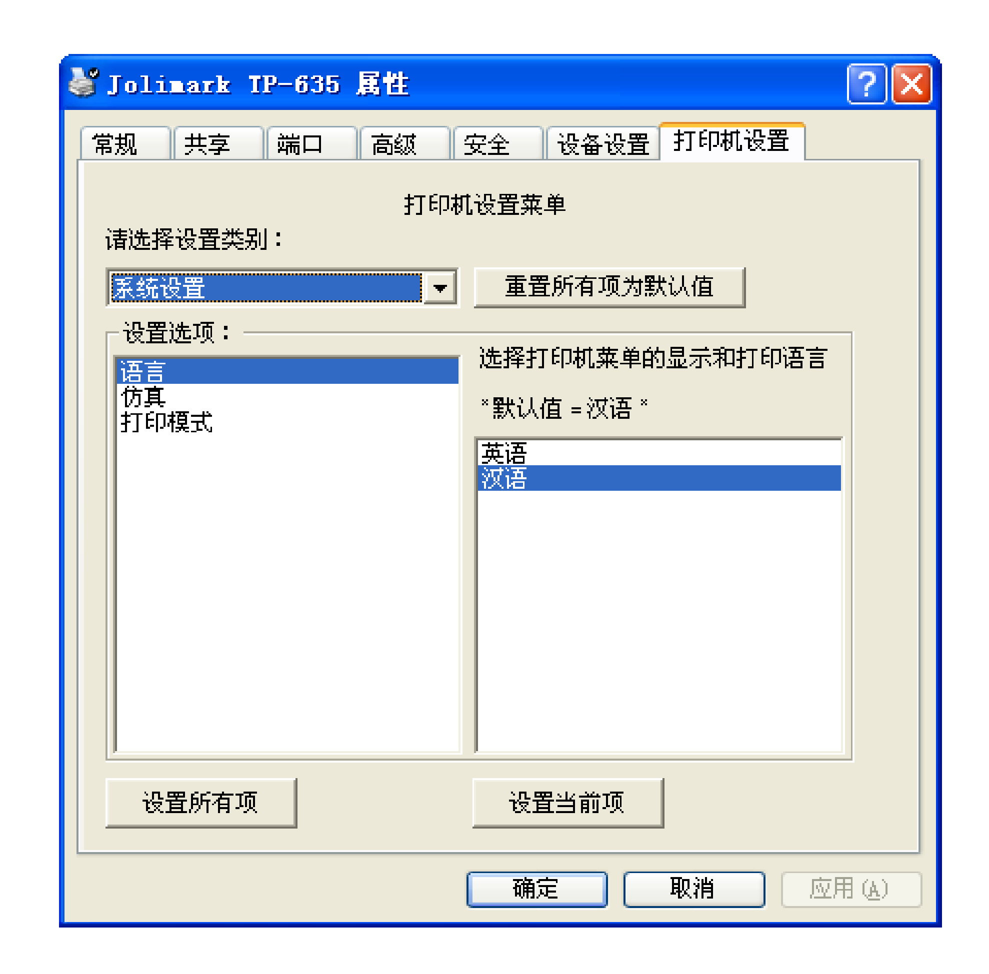
4. 直到修改完毕，若放弃刚才的修改，直接关闭打印机电源即可；若需保存新的设置，则长按**【联机】**键以保存并退出菜单设置模式。
5. 关闭打印机电源，重新开机后新的设定即可生效。

4.5.3 联机智能参数设置

本打印机支持联机参数设置功能，可以通过与本机配套的驱动程序在主机端进行打印机参数的设置。

设置方法如下：

1. 确保已用接口电缆将主机与打印机连接好，主机与打印机电源打开，打印机处于联机状态。
2. 点击“开始”——“设置”——“打印机和传真”，打开窗口“打印机和传真”。
3. 在窗口“打印机和传真”中，选取本打印机驱动程序，点击右键，在弹出选择栏后，再点击“属性”。
4. 出现窗口“属性”，点击“打印机设置”项。



5. 与打印机菜单系统的三级菜单设置方法相对应，在“打印机设置”窗口中，下拉框“设置类别”选择一级菜单，在“设置选项”中选择二级菜单，在当前参数项选择设置参数。
6. 点击按钮“重置所有项为默认值”将所有参数恢复为驱动程序默认参数值，不改变打印机参数值。
7. 在参数设置时：可以在每设置一项参数后，点击按钮“设置当前项”保存当前设置项；也可以在设置好所有参数项后，点击按钮“设置所有项”保存所有设置后的参数。在点击按钮“设置当前项”或按钮“设置所有项”后，程序将设置参数指令发送到打印机。
8. 打印机收到设置参数指令后，即时进行参数设置更改，不需要重启打印机。
9. 设置完成后，点击“确定”退出“属性”窗口。

4.6 菜单项目名词解释

表 4-2 列出菜单的选项及设定，其意义如下。

菜单	内容
系统设置（SYSTEM SETUP）	
语言（LANGUAGE）	选择菜单中设定的语言。菜单内容会依您设定的语言方式打印。
仿真（EMULAT ION）	选择 EPSON ESC/PK2 或 OKI 5530SC 仿真
打印模式（CHAR. MODE）	选择 ASCII 码（1 字节）或中文码（2 字节）
字体格式（CHARACTER）	
英文字体（FONT）	应用软件未指定所使用西文字体时，由此项选择使用字体。
英文间距（ENG PITCH）	选择打印的 ASCII 码字符的水平间距。
中文间距（CHI PITCH）	选择打印的中文字符的水平间距。
零号加斜线（SLASH ZERO）	设定是否使用零号加斜线功能，以区分数字 0 与英文字母 O。
国际字符集（INTL CHAR SE）	选择内部字符集（只与 EPSON 兼容）。（美国、法国、德国、英国、丹麦Ⅰ、瑞典、意大利、西班牙Ⅰ、日本、挪威、丹麦Ⅱ 、西班牙Ⅱ 、拉丁美洲、韩国、LEGAL、荷兰、土耳其）
字符表（CHAR. SET）	选择斜体或图形字符集。
页面设置（PAGE LAYOUT）	
行距（LINE SPACING）	设定打印字符的行距，可设行距 1/6 英寸（初始值）或 1/8 英寸。
页长（FORM LENGTH）	设定打印单页/连续纸的长度。
页长锁定（FORM LOCK）	选择关闭或开启页长锁定功能。
跳过页缝（PAGE SKIP）	选择关闭或开启跳过页缝功能。开启跳过页缝功能后，打印机将自动在上一页的最后一行与下一页第一行之间保留一英寸的空白位置。
压缩打印（COMPRESS PRT）	选择关闭压缩打印，或选择横向 75%压缩打印，或选择横向 50%压缩打印。压缩打印功能开启后，高速、超高速设置模式无效。
测边左边距（LEFT MARK）	设置第一个打印字符到左纸边的距离，单位为 1/10 英寸。
黑标（BLACK MARK）	是否选择黑标检测。
打印设置（PRINT SETUP）	
打印方向（PRINT DIR）	打印方向有单向、双向和自动三项选择。默认选项为“自动”，字符和图形为双向打印模式，打印方向指令有效；若选择了“单向”或“双向”选项，则强制字符打印方向与图形方向均为单向或双向打印模式，打印方向指令无效。
高质量打印（HIGH-DENSITY）	开启或关闭高质量打印。
加强复写（COPY MODE）	开启或关闭加强复写。
静音方式（QUIET MODE）	开启或关闭静音方式。
自动换行（AUTO LF）	开启或关闭自动换行功能，开启自动换行功能后，打印机每接收到一个回车指令，自动进纸一行。
纸插入等待（LOAD ING）	选择（0.5sec,1.0sec，或 2.0sec）或选择按**【进/退纸】**键进纸。当纸插入等待时间设定为 0.5sec,1.0sec，或 2.0sec 时，在进纸传感器检测到纸张并经过相应时间后，打印机会自动进纸到设定位置。
自动针轮换（PIN ROTATE）	开启或关闭针轮换打印功能，开启针轮换打印功能后，打印机将自动轮换不同的打印针打印中文制表符。
纸边检测（MARGIN DETEC）	开启或关闭纸边检测功能。
倾斜水平（SKEW DETECT）	倾斜水平在倾斜测定功能开启时生效。倾斜水平设置分为关、001-007 共 8 档。倾斜水平值（左右页顶垂直误差值）范围由 1.2 mm 至 4.8 mm，每档相差 0.6 mm。
串行接口（SERIAL I/F）	
波特率（BAUD RATE）	选择串口数据传输速率。
奇偶校验（PARITY）	选择串口数据传输奇偶校验方式。

数据位数（DATA BIT）	选择串口数据位数。
停止位数（STOP BIT）	选择串口数据传输停止位数。
协议（PROTOCOL）	选择串口数据传输控制协议为软件控制（**XON/XOFF**）或硬件控制（**DTR**）。
断针设置（HEAD PIN）	设置打印针的好坏状态，出厂默认设置是每根打印针都是好的（LIVE）。在打印过程中，若用户发现有断针，可将相应针设置为“断针（BROKEN）”，则打印机可以自动补打印断针的位置。

4.7 使用打印机测试功能

■ 针测试

先按住【联机】键和【进/退纸】键，再开启打印机电源，在有纸状态下是“针测试”，在无纸状态下是“老化测试”。

■ **ASCII** 自检模式

按住【联机】键，再开启打印机，打印机电源就会连续打印 ASCII 自检模式样板。按【联机】键可暂停打印，若要中途退出此模式，关机再重启即可。

ASCII 自检模式

Jolimark TP-635 VX.X XXX XXXX/XX/XX SN: XXXXXXXXXXXXXX

MAC：XX-XX-XX-XX-XX-XX DHCP：YES IP：10.0.0.1 Subnet：255. 255. 255.0

```
 !"#$%&'()*+-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ[\]^_`abc
!"#$%&'()*+-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcd
"#$%&'()*+-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcde
```

图 4-5 ASCII 自检

■ 中文自检模式

先按住【换行/页】键，再开启打印机电源，打印机就会打印出一张中文自检样板。按【联机】键可暂停打印，若要中途退出此自检模式，关机再重启即可。

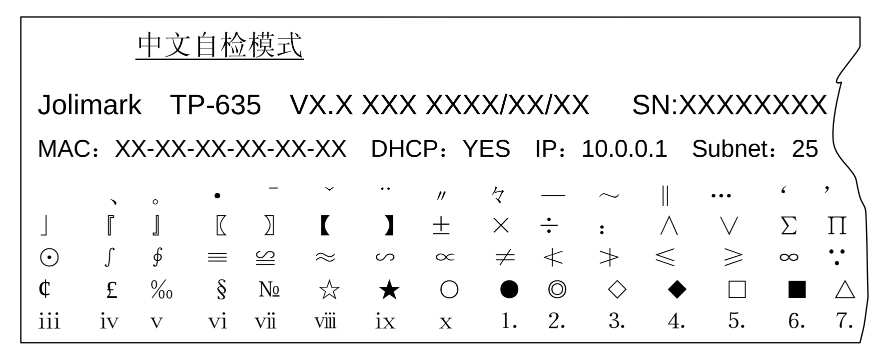


图 4-6 中文自检

■ 十六进制打印模式

先按住【进/退纸】键，再开启打印机电源，打印机就进入十六进制打印模式。进入十六进制模式后，对电脑传输来的数据，将以十六进制值打印出来。按【联机】键可暂停打印，若要中途退出此自检模式，关机再重启即可。

```
***** HEXADECIMAL DUMP *****
(0000) 1B 34 41 42 43 44 45 46 47 48 49 4A 4B 4C 4D 4E .4ABCDEFGHIJKLMN
(0010) 4F 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 5A 0D 0A 1B 35 OPQRSTUVWXYZ...5
(0020) 41 42 43 44 45 46 47 48 49 4A 4B 4C 4D 4E 4F 50 ABCDEFGHIJKLMNOP
(0030) 51 52 53 54 55 56 57 58 59 0D 0A                QRSTUVWXYZ..
```

图 4-7 十六进制打印

■ 成列度调整模式

个别打印机长时间使用之后，可能会因磨损或其它原因而出现打印位置有所漂移，导致双向打印时出现上下行之间对不齐的现象。此时需要调整打印机的成列度，以提高打印质量。

下面介绍成列度的调整方法：

1. 先开启打印机电源，安装连续纸。
2. 确保打印机处于联机状态。
3. 联机灯亮时，按【联机】键和【换行/页】键约 3 秒，打印出当前速度成列度状态，进入成列度调整模式。
4. 进入成列度调整模式后，按动以下按键，可调整成列度：

【进/退纸】　　将偶数行字符向左微移一步（调整值将递增）

【换行/页】　　将偶数行字符向右微移一步（调整值将递减）

5. 按【联机】键打印选择结果，若打印效果符合使用要求，按【联机】键切换下一档速度成列度状态；若打印效果不符合使用要求，则按第四步骤操作，选择新成列度值。
6. 调整完成后，重启打印机。

注意：成列度调整会对打印质量产生影响，调整前请慎重考虑，在调整时必须严格按照说明进行操作。

附录A　打印机维护

A.1 清理打印机

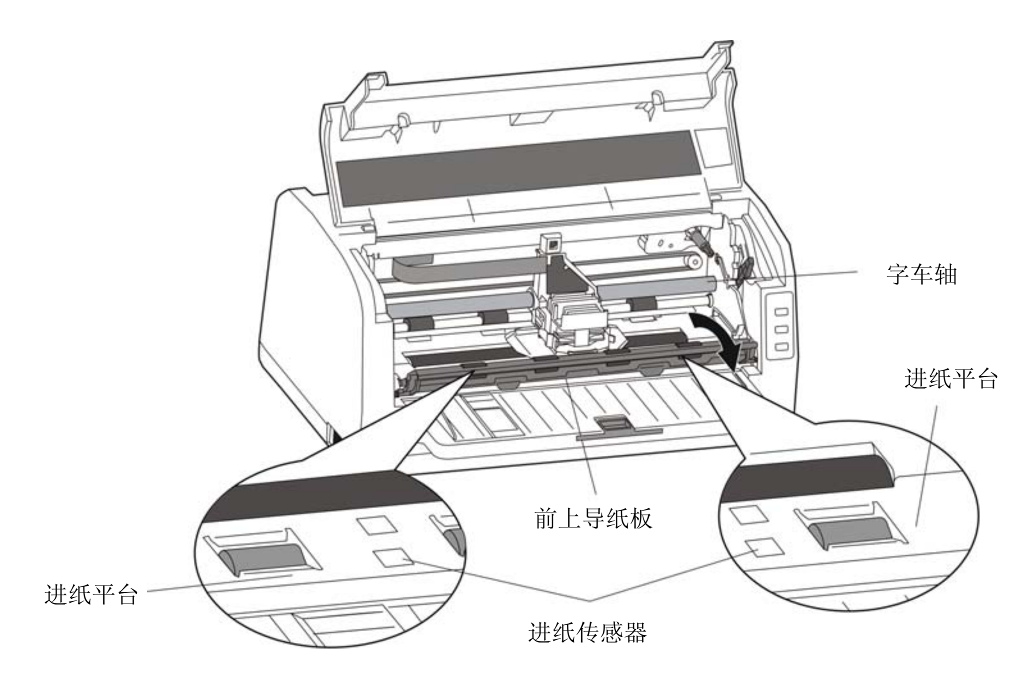


图 A-1 清洁打印机

■ 定期清理及清理工具

定期清理：每六个月或 300 个工作小时清理一次。

清理工具：干布（金属部分请用软布）

■ 清理进纸平台

先拉出前上导纸板，并向上翻转；再去除纸屑，擦除污垢和灰尘后，将前上导纸板恢复原位。

■ 清理字车轴

字车轴上覆盖着一层油以保证字车运行平稳，但容易吸附灰尘，请先用软布清理这些灰尘，然后添加适量的优质轴承润滑油（推荐使用 NYE 公司的 NYE180 润滑油），再将打印头来回移动几次，使润滑油均匀散开。

■ 清洁进纸传感器部件

进纸传感器采用光电传感器，应定期对其部件进行清洁：

每 3 个月对进纸传感器的保护盖表面进行一次清洁。

注意：**1. 清洁工作前，请先关闭打印机电源，并拨出电源线插头。**

2. 在多尘的环境下使用，字车轴可能有尘土堆积现象而影响打印机的正常打印。

3. 执行打印任务后，打印头及其周围部件的温度可能很高，请避免在此时进行清洁工作。

4. 请不要用硬布及易燃溶剂擦洗设备。

A.2 错误信息指示

1）打印头过热保护

现象：联机灯闪烁，打印头空走。

原因：打印头温度超出警戒值，进入保护状态。

解决方法：请耐心等候，待打印头温度降低到警戒值后，将恢复正常打印。

2）纸张模式选择错误

现象：联机灯闪烁。

原因：纸张位于打印位置，但单页/连续纸进纸选择杆错误。

解决方法：移动单页/连续纸进纸选择杆至正确位置，打印机恢复正常。

3）复位传感器检测错误

现象：打印机蜂鸣提示，联机灯闪烁。

原因：复位传感器检测错误。

解决方法：重新开启打印机，打印机恢复正常。

4）缺纸或卡纸错误

现象：联机灯闪烁。

原因：打印机缺纸或卡纸。

解决方法：重新安装或移除纸张，打印机恢复正常。

附录B　规格

B.1 基本规格参数

<table>
<tr><th>项 目</th><th colspan="6">描 述</th></tr>
<tr><td>打印方式</td><td colspan="6">24 针点阵式打印机</td></tr>
<tr><td>打印方向</td><td colspan="6">双向最短距离逻辑查找定位</td></tr>
<tr><td>打印宽度</td><td colspan="6">80 列（10cpi）/ 203.2 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="5">打印速度</td><td colspan="3">西文</td><td colspan="3">中文</td></tr>
<tr><td>速度</td><td>10 CPI</td><td>12 CPI</td><td>速度</td><td>6.7 CPI</td><td>7.5 CPI</td></tr>
<tr><td>超高速</td><td>300 CPS</td><td>360 CPS</td><td>超高速</td><td>155 CPS</td><td>175 CPS</td></tr>
<tr><td>高速</td><td>233 CPS</td><td>280 CPS</td><td>高速</td><td>103 CPS</td><td>116 CPS</td></tr>
<tr><td>正常</td><td>116 CPS</td><td>140 CPS</td><td>正常</td><td>77 CPS</td><td>87 CPS</td></tr>
<tr><td rowspan="2">打印头</td><td colspan="6">针径：0.23 mm</td></tr>
<tr><td colspan="6">寿命：5 亿次击打/针</td></tr>
<tr><td>分辨率</td><td colspan="6">360 x 360 dpi (Max.)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">字符集</td><td colspan="6">西文：17 个国际字符集（美国、法国、德国、英国、丹麦 I、瑞典、意大利、西班牙 I、日本、挪威、丹麦 II、西班牙 II、拉丁美洲、韩国、LEGAL、荷兰、土耳其）</td></tr>
<tr><td colspan="6">中文：GB 18030 汉字编码字符集</td></tr>
<tr><td>代码页</td><td colspan="6">28 种：U.S.A、MULTI、PORTUGAL、CANADA、NORWAY、EAST EURO、CYRILLIC、RUSSIAN、HUNGARY、KAMENICKY、TURKEY、ICELAND、BULGARIA、MAZOVIA、GRK 437、GRK 851、GRK8859-7、GRK 1253、ARAB NLS、ARAB EXT、WIN LAT1、WIN LAT2、ISL LTN1、ISO LTN2、TUR8859-9、ISO LTN9、KBL、LATIN 7</td></tr>
<tr><td rowspan="2">字体</td><td colspan="6">西文：Draft, Roman, Sans Serif, Courier, Prestige, Script, OCR-A,OCR-B, Orator</td></tr>
<tr><td colspan="6">中文：GB 18030 宋体</td></tr>
<tr><td>条形码</td><td colspan="6">EAN-13 条码、EAN-8 条码、交插二五条码、矩阵二五条码、工业二五条码、三九条码、128 条码 B、128 条码 C、NW-7 条码</td></tr>
<tr><td rowspan="2">字间距</td><td colspan="6">西文：10 CPI，12 CPI，15 CPI，及比例间距</td></tr>
<tr><td colspan="6">中文：6.7 CPI，7.5 CPI</td></tr>
<tr><td>行间距</td><td colspan="6">1/6 英寸，1/8 英寸，或以 1/360 英寸的增量进行设置</td></tr>
<tr><td rowspan="2">最大进纸速度</td><td colspan="6">正常模式：4 英寸/秒（连续进纸）
50ms（进纸一行 1/6 英寸）</td></tr>
<tr><td colspan="6">复写模式：3.5 英寸/秒（连续进纸）
65ms（进纸一行 1/6 英寸）</td></tr>
<tr><td rowspan="2">走纸精度</td><td colspan="6">进纸一行
单页纸：4.23 ±0.5 mm
连续纸：4.23 ±0.8 mm</td></tr>
<tr><td colspan="6">走纸累积误差：小于 2.1 mm</td></tr>
<tr><td>纸张类型</td><td colspan="6">单页纸、连续纸、信封、不干胶</td></tr>
<tr><td>仿真</td><td colspan="6">EPSON ESC/PK2、OKI 5530SC</td></tr>
<tr><td>接口</td><td colspan="6">并行接口：Centronics（IEEE1284 NIBBLE）
以太网接口：10/100Base-T
USB 接口：2.0 Full-Speed
串行接口：RS-232C
注：并行接口或以太网接口只可选配其中一个。（产品的具体接口配置，以实物为准。）</td></tr>
<tr><td>缓冲区</td><td colspan="6">132 KB</td></tr>
</table>

项目	规格
色带	型号：JMR123
	寿命：800 万字符
噪音	＜50 dB (A)（ISO7779 标准）
控制面板	3 个按键和 3 个指示灯
进纸方式	单页纸：前进前出
	连续纸：后进前出
纸厚调节	通过纸厚调节杆设置
纸张规格	单页纸、明信片： 宽度：75 ～ 257 mm 长度：80 ～ 536 mm 重量：45 ～ 250 g/m^2
	连续纸： 宽度：75 ～ 254 mm 重量：单联纸　52 ～ 128 g/m^2 多联纸（每联）：40 ～ 58 g/m^2
进纸最大厚度	0.53 mm
复写功能	复写能力：1+3 常规模式：　原件+1 ～ 2 张复写页　（0.065 mm/张）--1 次打印 复写模式：　原件+2 ～ 3 张复写页　（0.065 mm/张）--1 次打印 加强复写模式：原件+2 ～ 3 张复写页　（0.065 mm/张）--2 次打印 **注：加强复写模式是通过电子菜单设定，2 次打印是由打印机一次进纸打印完成。**
压缩打印功能	支持图形和字符两种打印方式
特殊功能	断针补偿、针轮换、仿真自动匹配、联机参数设置
外形尺寸	370（宽）×303（深）×168（高）mm
重量	大约 4.8 kg
环境条件	工作环境：温度：5 ～ +35℃ 湿度：40%RH ～ 80%RH（无凝露）
	储存环境：温度：−40 ～ +55℃ 湿度：≤93%RH（40℃，无凝露）
电源	电压范围：198 ～ 242 V
	频率范围：50 ～ 60 Hz
功率	①工作功率：70 W；②最大功率：210 W；③待机功率：3.8 W。 注意：只有当产品无任何外接输入电源相连时才能实现零能耗状况。
可靠性	MTBF≥15000 小时（IEC 605.7 标准）
安全标准	GB 4943
无线电干扰	B 级
认证	3C 认证、环保认证、节能认证、采用国际标准产品认证

B.2 打印纸规格简述

单页纸、明信片	
宽度	75 ～ 257 mm
长度	80 ～ 536 mm
介质总厚度	≤ 0.53 mm
厚度	0.065 ～ 0.39 mm
重量	一联纸：45 ～ 90 g/m^2
	多联纸：40 ～ 58 g/m^2

连续纸	
宽度	75 ～ 254 mm
长度	110 ～ 558.8 mm
厚度	0.065 ～ 0.39 mm
重量	一联纸：52 ～ 128 g/m^2
	多联纸：40 ～ 58 g/m^2
纸张类型	普通纸张、多层复写纸
信封	
尺寸	NO.6：166 mm × 92 mm
	NO.10：240 mm × 104 mm
厚度	0.16 ～ 0.39 mm
重量	45 ～ 91 g/m^2
不干胶标签	
尺寸	衬纸宽度为 80 ～ 254 mm
	标签最小为 63.5 mm × 23.8 mm
厚度	衬纸为 0.07 ～ 0.09 mm
	总厚为 0.16 ～ 0.19 mm
重量	64 g/m^2

注：若想了解更详细的信息，请浏览附录 **B5**。

B.3 打印区域简述

（若想了解更详细的信息，请浏览附录 **B5**）

注意：**1.** 为保证打印质量，请确保打印内容均在打印区域内。

2. 如打印内容超出打印区域，可能会导致打印头断针。

B.3.1 单页纸、明信片打印区域

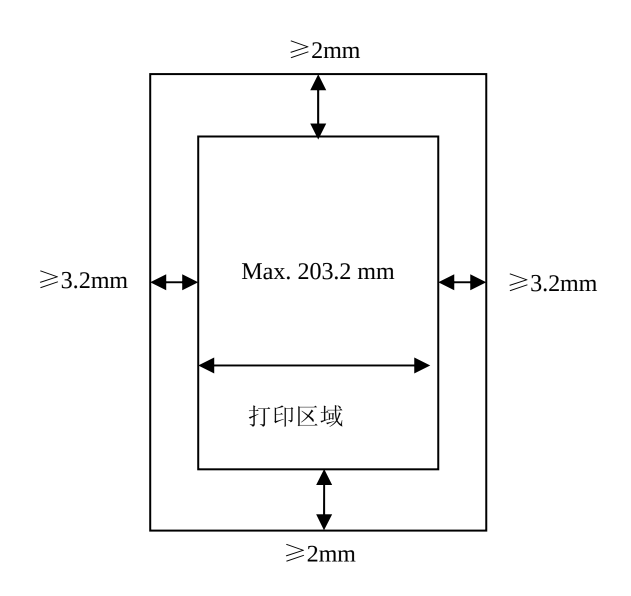


图 B-1 单页纸、明信片打印区域

B.3.2 连续纸打印区域

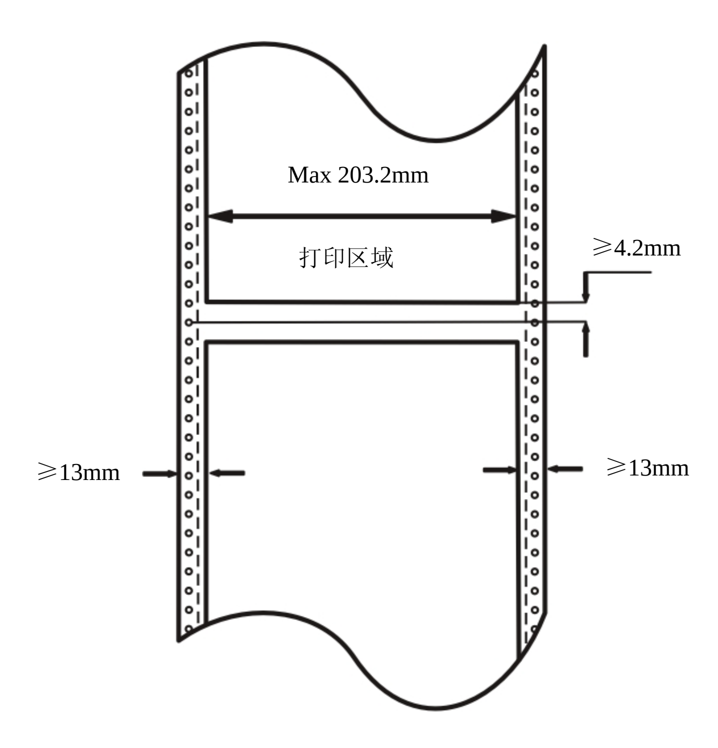


图 B-2 连续纸打印区域

B.4 接口规格

本打印机可配Centronics（IEEE1284 NIBBLE）并行接口、10/100Base-T以太网接口、2.0 Full-Speed USB接口或RS-232 串行接口。用户可根据自己所需的接口与计算机连机。

B.4.1 并行接口

标准的 Centronics（IEEE1284 NIBBLE）并行接口，接口插座为 DB-36 针型插座，其引脚序号如图 B-3 所示：

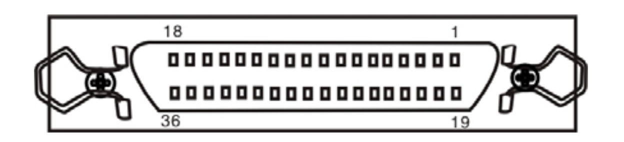


图 B-3 并行接口插座引脚序号

并行接口有以下特性：

数据格式：8 位

同步信号：/STROBE 脉冲

握手时序：BUSY 和/ACKNLG 信号

信号电平：TTL 兼容

管脚定义

管脚定义如表 1 所示：

表 **1**　并口管脚定义

管脚号	回传数据管脚号	信号	数据方向
1	19	$\overline{\text{STROBE}}$	打印机←主机
2 ～ 9	20 ～ 27	DATA	打印机←主机
10	28	$\overline{\text{ACK}}$	打印机→主机
11	29	BUSY	打印机→主机
12	30	PE	打印机→主机
13	—	SELECT	打印机→主机
14	—	$\overline{\text{AUTO FEED}}$	打印机←主机
15	—	NC	NC
16	—	SIGNAL GND	打印机←→主机
17	—	CHASSIS GND	打印机←→主机
18	—	+5V	打印机→主机
31	—	$\overline{\text{PRIME}}$	打印机←主机
32	—	$\overline{\text{ERROR}}$	打印机→主机
33	—	SIGNAL GND	打印机←→主机
34	—	NC	打印机→主机
35	—	PULLED UP 5V	打印机→主机
36	—	$\overline{\text{SELECTIN}}$	打印机←主机

B.4.2 以太网接口

10/100Base-T 以太网接口，可接入 10/100M 以太网。

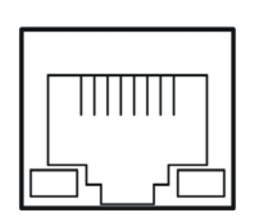


图 B-4 以太网接口

B.4.3 USB接口

USB2.0 全速（Full-Speed）接口连接器A及B的信号线标准排布如下表所示：

序号	名称	颜色
1	VBUS	红
2	D-	白
3	D+	绿
4	GND	黑

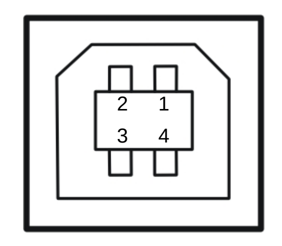


图 B-5 USB-B 型插座

B.4.4 串行接口

RS-232 串行接口，串口工作方式由主板上的拨动开关来设置。接口插座为 DB-25 孔型插座。其插座引脚序号如下图所示：

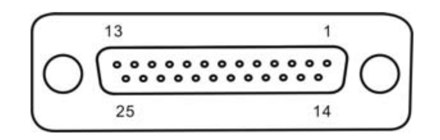
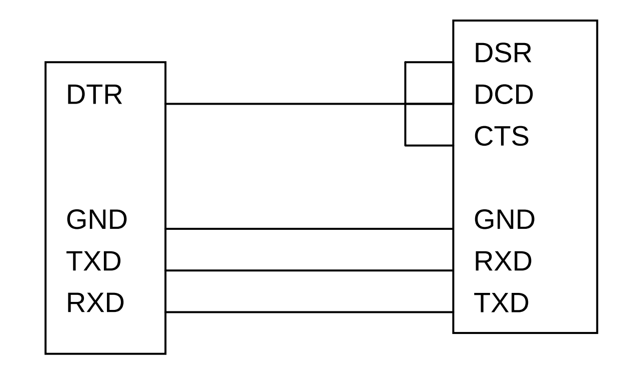


图 B-6 串行接口插座引脚序号

打印机与主机的接线图

打印机与主机的接线如图 B-7 所示：



打印机 25PIN 插座　　主机 9PIN 插座

图 B-7 打印机与主机的连接

管脚定义

RS-232 串口的管脚定义如表 2 所示：

表 2 RS-232 串口管脚定义

引脚	信号名称	方向
1	FG 机架地	
2	TXD 发送数据	输出
3	RXD 接收数据	输入
4	RTS 请求发送	输出
5	CTS 允许发送	输入
6	DSR 数据设备准备好	输入
7	GND 电源地	
8	DCD 加载检测	输入
……		
20	DTR 数据终端准备好	输出
……		

信号描述

打印机实际使用的管脚信号

输入信号：RXD 和 DSR

输出信号：TXD 和 DTR

信号描述

RXD：打印机接收数据线。

DTR：高电平表示打印机已准备好接收由主机发来的数据；反之则表示打印机“忙”，禁止接收由主机发来的数据。

TXD：打印机发送数据线

数据位格式

数据位固定 8 位，停止位固定 1 位。

波特率

串口通信波特率可菜单来设置完成：

1200 bps，2400 bps，4800 bps，9600 bps，19200 bps

接口协议

DTR/DSR 接口协议

由打印机发出的 DTR 来控制打印机与主机之间的数据流。当 DTR 为高电平，表示打印机处于“空”状态，可以接收由主机发送过来的数据。在以下三种条件下，DTR 呈现高电平：

- 打印机处于联机状态
- 打印机的数据缓存区的空余量大于限定值
- 打印机无故障

当 DTR 为低电平，表示打印机处于“忙”状态，不可以接收由主机发送过来的数据。在以下三种情况下，DTR 呈现低电平：

- 打印机处于脱机状态
- 打印机的数据缓存区的空余量小于限定值
- 打印机存在故障

X-ON/X-OFF 通信协议

由打印机通过 TXD 向主机发送 X-ON（11H）码，表示打印机处于“空”状态，可以接收由主机发送过来的数据。在打印机的数据缓存区的空余量大于限定值的情况下，以下两种条件可使打印机发送 X-ON 码。

- 打印机从“忙”状态转变为“空”状态
- 打印机从脱机状态转变为联机状态

打印机通过 TXD 向主机发送 X-OFF（13H）码，表示打印机处于“忙”状态，不能接收由主机发送过来的数据。在以下三种情况下，打印机发送 X-OFF 码：

- 打印机从“空”状态转变为“忙”状态。
- 打印机从联机状态转变为脱机状态。
- 打印机的数据缓存区的空余量小于限定值。
- 打印机存在故障。
- 打印机缺纸。

串口收发数据格式

串行数据由：起始位（1 位）+ 数据位（8 位）+ 校验位（1 位）+ 停止位（1 位）组成（如图 B-8

所示）。

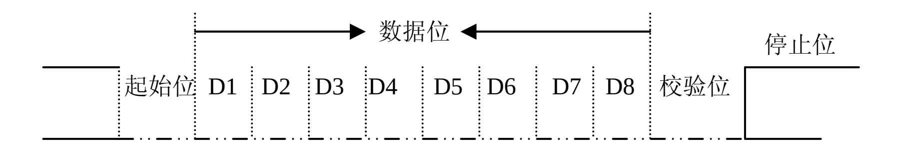


图 B-8 串行数据格式

Jolimark 映美

制造商：新会江裕信息产业有限公司
地址：广东省江门市新会区今古洲江裕路 18 号江裕科技园
邮编：529141
客户服务热线：400-7002299
传真：0750 6390382
Http://www.jolimark.com.cn



DNV ISO14001 认证



BSI ISO9001 认证



TUV OHSAS18001 认证


广东省著名商标



广东名牌



3C 认证



节能认证



“采标”认证



环境标志认证